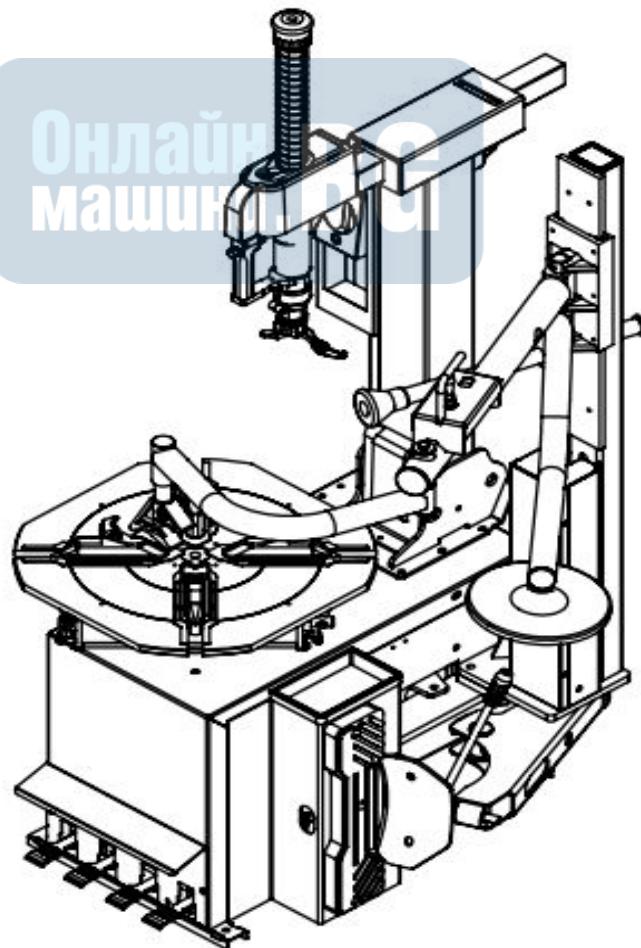




НВМ МАШИНА ЗА МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ НА ГУМИ С ПОМОЩНО РАМО

9254



РЪКОВОДСТВО ЗА УПОТРЕБА



ЗАБЕЛЕЖКА КЪМ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Благодарим ви, че закупихте нашите продукти.

Моля, прочетете внимателно тази инструкция за безопасно и правилно използване на машината за автомобили и я дръжте под ръка за бъдещи справки.

онлайн.машини.BG

- Това ръководство е за модел: 9254
- Що се отнася до осигуряването на безопасност при проектирането и конструкцията на машината за гуми, първо прочетете това ръководство.
- Моля, уверете се, че това ръководство е доставено на крайните потребители за тяхното прилагане на безопасността.
- Не използвайте машината за смяна на гуми в потенциално експлозивна атмосфера.

НИКАКВА ЧАСТ ОТ ТОЗИ ДОКУМЕНТ НЕ ТРЯБВА ДА СЕ ВЪЗПРОИЗВЕЖДА В НИКАКВА ФОРМА БЕЗ РАЗРЕШЕНИЕ.

ТОЗИ ДОКУМЕНТ ПОДЛЕЖИ НА ПРОМЕНИ БЕЗ ПРЕДВЕСТИЕ.

СЪДЪРЖАНИЕ

1. ВЪВЕДЕНИЕ -----	1
1.1 ОБХВАТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ-----	1
1.2 РАЗМЕРИ НА МАШИНАТА -----	1
1.3 ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ-----	1
1.4 СТРУКТУРА И ЧАСТИ -----	2
1.5 ПРЕДУПРЕДИТЕЛНИ СТИКЕРИ И ИНСТРУКЦИИ НА МАШИНАТА -----	2
1.6 МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ НА ПРЕДУПРЕДИТЕЛНИТЕ СТИКЕРИ И ИНСТРУКЦИИ НА МАШИНАТА -----	4
2. ИНСТАЛАЦИЯ -----	6
2.1 ТРАНСПОРТ -----	6
2.2 ИНСТАЛАЦИЯ -----	6
3. ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ -----	12
4. ЕКСПЛОАТАЦИЯ -----	14
4.1 ДЕМОНТАЖ НА ГУМИ-----	14
4.2 МОНТАЖ НА ГУМИ-----	15
4.3 НАПОМПВАНЕ -----	15
5. ПОДДРЪЖКА -----	17
АПЕНДИКС -----	18
ЕЛЕКТРИЧЕСКА СХЕМА -----	18

Онлайн
машини.BG

1. ВЪВЕДЕНИЕ

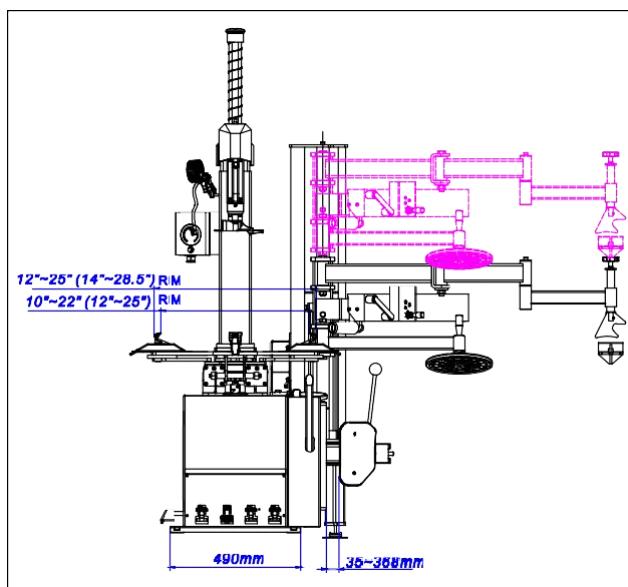
1.1 ОБХВАТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Машината за смяна на гуми е проектирана и произведена специално за смяна на гуми на леки автомобили, микробуси, лекотоварни автомобили и мотоциклети с принципа на най-добро качество и най-висока ефективност на работа.



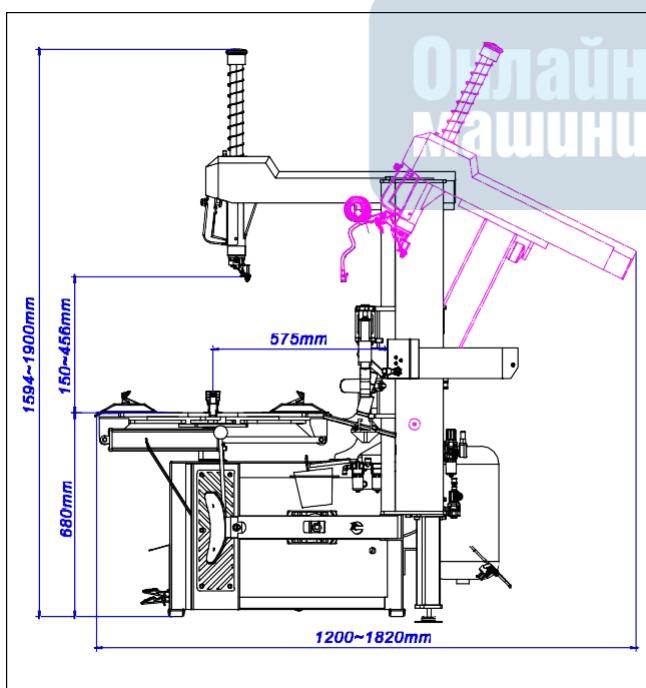
Забележка: Тази машина може да се използва само за предназначението, предвидено от производителя. Не го използвайте за други цели.

Всички повреди, причинени от неправилна употреба или извън обхвата на приложението, няма да бъдат покрити от гаранцията.



Фиг. 2

1.2 РАЗМЕРИ НА МАШИНАТА



Фиг. 1

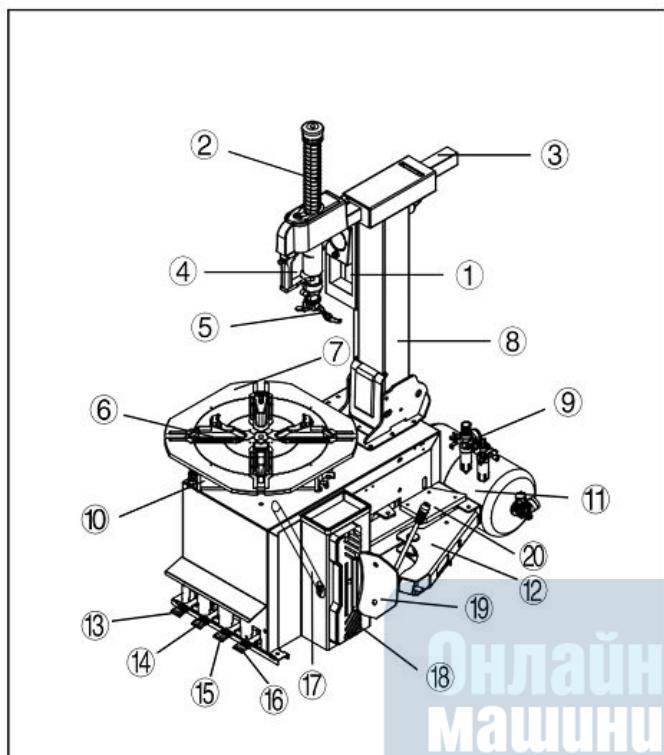
1.3 ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

Модел	9254
Макс. ширина на гума	3"-15"
Макс. диаметър на гума	1020mm
Външно заключване (RIM)	10"-22"
Вътрешно заключване (RIM)	12"-24"
Моторно захранване	220V 50Hz
Нето тегло	285.5Kg
Работна температура	0-45°C
Работно налягане	8-10bar

Таблица 1

1.4 СТРУКТУРА И ЧАСТИ

1.4.1 КОНСТРУКЦИЯ И ЧАСТИ НА ОСНОВНАТА МАШИНА



Фиг. 3

- ① Манометър за напомпване
- ② Вертикален слайд
- ③ Хоризонтално рамо
- ④ Заключващ бутон за вертикално плъзгане
- ⑤ Глава за монтаж/демонтаж
- ⑥ Скоби за колела
- ⑦ Грамофон
- ⑧ Вертикален стълб
- ⑨ Маслен сепаратор
- ⑩ Цилиндър
- ⑪ Резервоар за въздух
- ⑫ Рамо за разбиване на бордове
- ⑬ Вертикален педал за накланяне
- ⑭ Педал за отваряне/затваряне на колелото
- ⑮ Педал за въртене на грамофона
- ⑯ Педал за разбиване на бордове
- ⑰ Лост за гума
- ⑱ Подложка за разбиване на бордове
- ⑲ Обувка за разбиване на бордове
- ⑳ Чаша за грес

⑯ Педал за разбиване на бордове

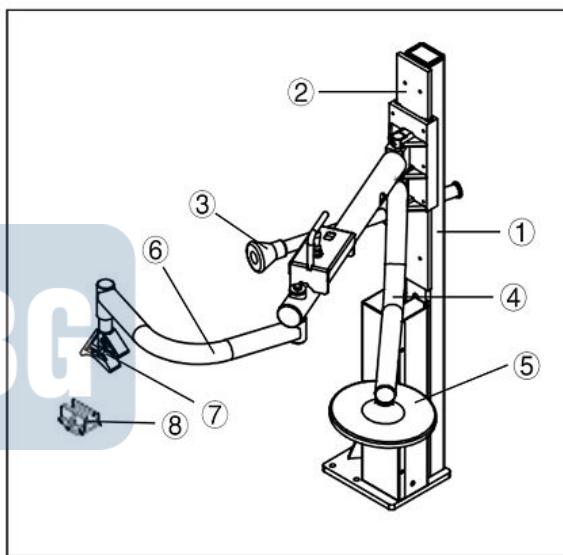
⑰ Лост за гума

⑱ Подложка за разбиване на бордове

⑲ Обувка за разбиване на бордове

⑳ Чаша за грес

1.4.2 СТРУКТУРА И ЧАСТИ НА ПОМОЩНата РАМА



① Колона

② Плъзгаща се релса

③ Валяк за притискане на гуми

④ Въртящо се рамо на диска за повдигане на гумата

⑤ Диск за повдигане на гуми

⑥ Въртящо се рамо за притискане на бордове

⑦ Блок за пресоване на бордове

⑧ Конус за притискане на бордове (фиксиране на гуми на челюсти)

15 5 ПРЕДУПРЕДИТЕЛНИ СТИКЕРИ И ИНСТРУКЦИИ НА МАШИНАТА



Риск от смякване. Стойте далеч от рамото за разбиване на перли по време на работа.



Никога не поставяйте ръка върху гумата, когато демонтиращата глава е в работно положение, за да избегнете нараняване на оператора.



Никога не поставяйте ръката си между гумата и затягащото устройство на колелото, когато работите с джантата, за да избегнете нараняване на оператора.



Скобите на колелата трябва да са в затворено положение, когато бордовете се счупят, за да се избегне нараняване на оператора.



Никога не поставяйте ръка между къртача на бордове и корпуса на машината, когато къртачът е в работно положение, за да избегнете нараняване на оператора.



Риск от нараняване на очите. Когато изключите маркуча на въздушния компресор, ще излезе въздух под високо налягане, което може да причини нараняване на очите на оператора.



Риск от нараняване. Никога не стойте зад машината по време на работа. Вертикалното накланяне на ръката може да причини нараняване на персонала.



Риск от токов удар. В основното устройство има високо напрежение.



Риск от нараняване на очите. Летящи отломки, мръсотия и течности могат да бъдат изхвърлени по време на процеса на поставяне на борда и напомпване.



Носете ръкавици по време на работа.

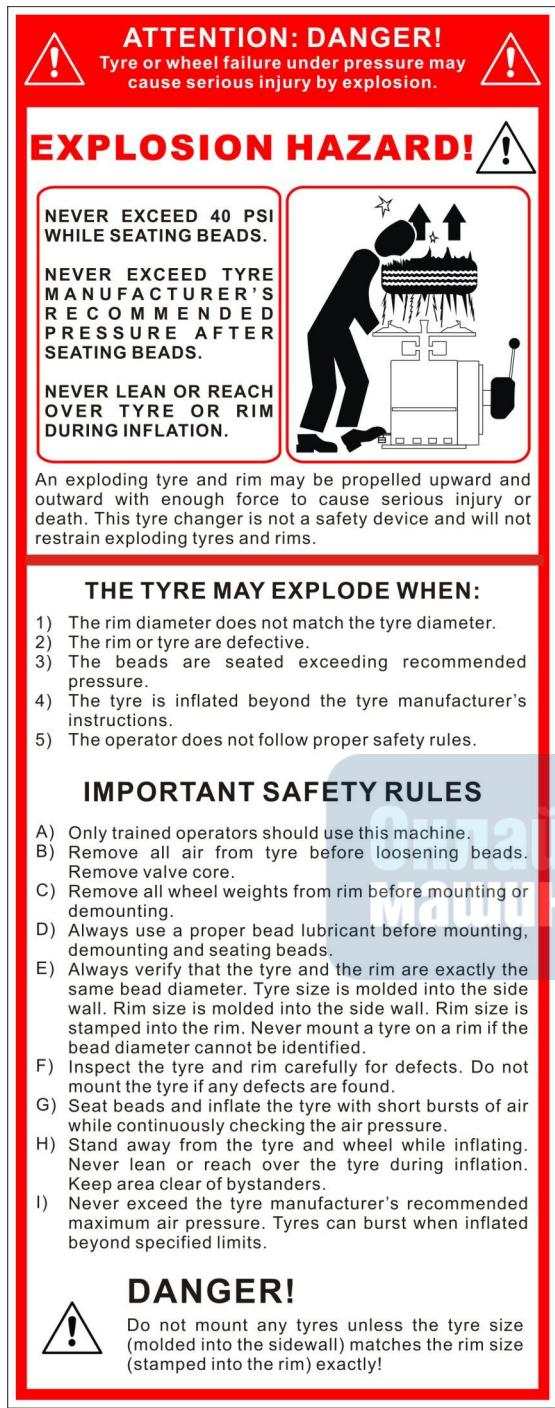


Носете работно облекло по време на работа.



Макс. работно налягане: 10 bar.





**ВНИМАНИЕ!
ОПАСНОСТ ОТ ЕКСПЛОЗИЯ**

НЕ НАДВИШАВАЙТЕ НАЛЯГАНЕ ОТ 40 PSI, КОГАТО НАПАСВАТЕ БОРДОВЕ!
НЕ НАДВИШАВАЙТЕ НАЛЯГАНЕТО, ПРЕПОРЪЧАНО ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ НА ГУМИТЕ!
НЕ СЕ ОПИРАЙТЕ И НЕ СЕ ПРЕСЯГАЙТЕ ПРЕЗ ГУМИТЕ ПО ВРЕМЕ НА ОПЕРАЦИЯ ПО НАПОМПВАНЕ!

ГУМАТА МОЖЕ ДА ЕКСПЛОАДИРА, КОГАТО:
 - диаметърът на джантата не съответства на диаметъра на гумата
 - джантата и/или гумата са дефекти
 - не се спазва препоръчелното налягане на бордовете
 - гумата е напомпана с търде голямо налягане предвид препоръките на производителя
 - операторът не следва препоръките за безопасност

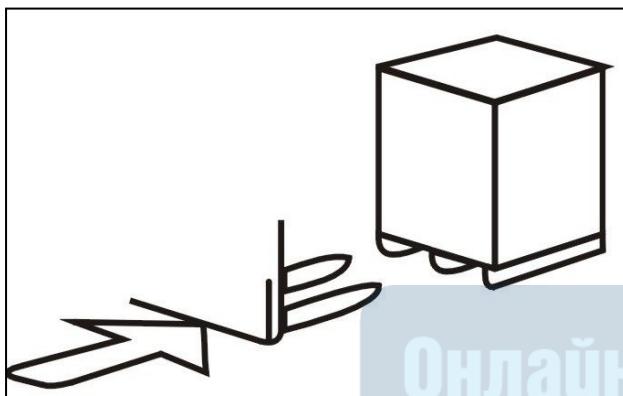
16 МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ НА ПРЕДУПРЕДИТЕЛНИТЕ СТИКЕРИ И ИНСТРУКЦИИ НА МАШИНАТА

2. ИНСТАЛАЦИЯ

2.1 ТРАНСПОРТ



Уверете се, че транспортирате машината с оригиналната ѝ опаковка и я поставяте според маркировките на опаковката. Опакованата машина трябва да се премести с помощта на мотокар с подходяща товароподемност, вкарайте вилиците в точките, показани на (фиг. 5).



Фиг. 5

Temperатурата за транспортиране трябва да бъде от -25 до +55, трябва да се използват някои мерки за предотвратяване на влажност, разклащане и сътресение.

2.2 МОНТАЖ

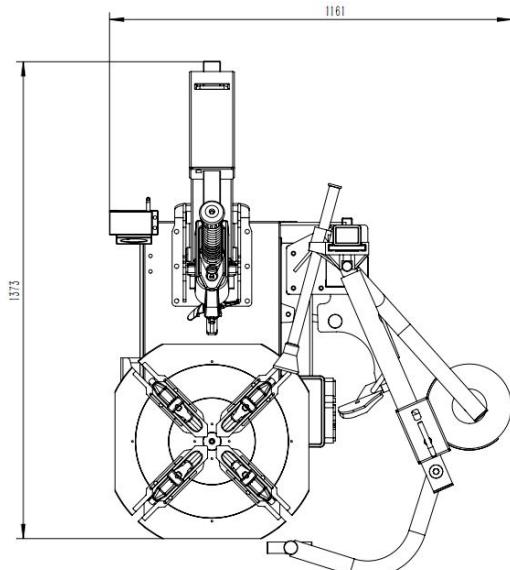
2.2.1 МЯСТО ЗА МОНТАЖ

Когато избирате място за монтаж, уверете се, че то отговаря на действащите разпоредби за безопасност.

Полуавтоматичната машина за смяна на гуми трябва да бъде свързана към основното електрическо захранване и системата за състен въздух. Поради това е препоръчително да инсталирате машината близо до тези източници на захранване.

Мястото на инсталиране трябва да осигурява поне пространството, показвано на Фиг. 6, така че да позволява всички части на машината да се използват правилно и без никакви ограничения.

Ако машината е монтирана навън, тя трябва да бъде защитена с облегалка.



Фиг. 6

2.2.2 РАЗОПАКОВАНЕ

След като разопаковате пакета, проверете видимите повреди по машината и компонента, дължащи се на превоза, ако има проблеми, моля, свържете се с дилъра. Опаковъчният материал като пластмаса, пирон, винт, дърво и картон трябва да се постави в кутията за отпадъци или да се третира в съответствие с местните разпоредби.



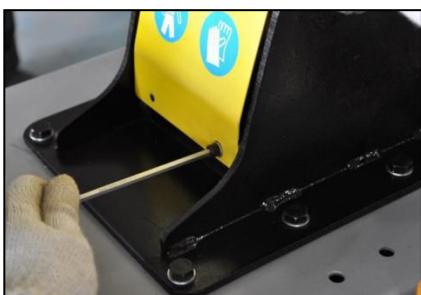
Забележка: Операторът трябва да носи ръкавици, за да избегне нараняване, когато разопакова машината.

2.2.3 ПРОЦЕДУРА ЗА ИНСТАЛИРАНЕ

Автоматът за смяна на гуми се разглобява опакован преди доставката, вертикалното рамо се разглобява преди опаковането, клиентът трябва да го сглоби според ръководството.

2.2.3.1 ВЕРТИКАЛНА ИНСТАЛАЦИЯ

- Разопаковайте картонената опаковка, извадете кутиите за аксесоари, рамото за бордове и модула на колоната.
- Позиционирайте тялото на машината според фиг.6. Отстранете болта, еластичната шайба и плочата на тялото. Свалете предния защитен капак (Фиг. 7) и шпиндела от вертикалната стойка (Фиг. 8).



Фиг. 7



Фиг. 11

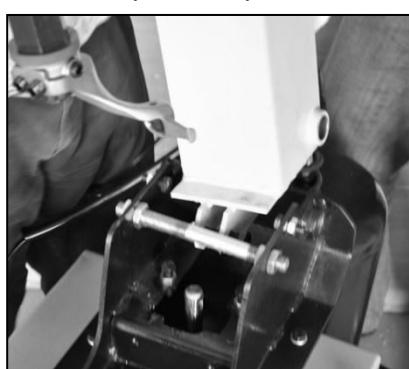


Фиг. 8



Фиг. 12

- Поставете вертикалния стълб в скобата. (Фиг. 9) Посоката на предупредителния етикет е напред. Подравнете дупките на стълба с дупките на скобата. Отново поставете отстранения шпиндел. (Фиг. 10) Използвайте торсионен ключ, за да затегнете. (Фиг. 11) И заключете шпиндела, както е показано на Фиг. 12, за да предотвратите въртене на шпиндела по време на работа.



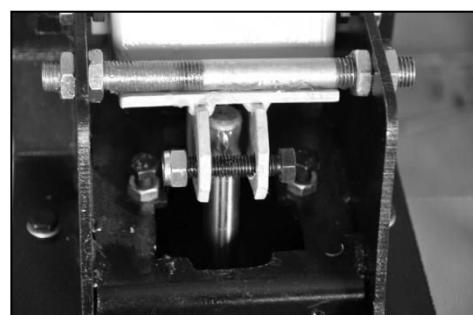
Фиг. 9



Фиг. 10

- Отстранете болтовете и гайките от свързващата плоча на вертикалната стойка. (Фиг. 13) След това изравнете отвора на свързващата плоча с отвора на вала на цилиндъра. Поставете отстранения болт и гайка. (фиг. 14)

Забележка: не затягайте болта и гайката. Завийте гайката, докато застане в една и съща равнина с болта или 2 mm по-дълбоко от равнината на болта.



Фиг. 13



Фиг. 14

- Фиксирайте отстранения защитен капак. (Фиг. 15) И преместете долната част на гумения защитен капак към външната страна на скобата. (фиг. 16)



Фиг. 15



Фиг. 16

- Поставете въздушния маркуч на вертикалния хост към конектора от задната страна на корпуса на машината. (Фиг. 17)



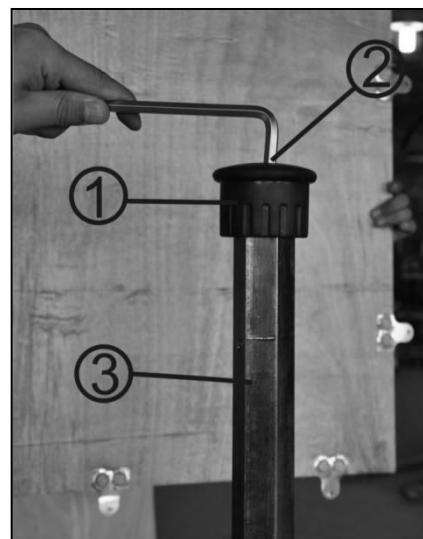
Фиг. 17

- Монтирайте капака на хоризонталното рамо. (фиг. 18)



Фиг. 18

- Използвайте гаечен ключ, за да отстраните винта (Фиг. 19-2) на вертикалния пълзгач (Фиг. 19-3) и свалете капачката на вертикалния пълзгач (Фиг. 19-1). Когато премахнете винта на капачката на вертикалния пълзгач, трябва да използвате заключващата дръжка, за да заключите вертикалния пълзгач, за да избегнете изпълзване и повреда на машината или нараняване на персонал!



Фиг. 19

- Монтирайте пружината на вертикалния пълзгач (фиг. 20) върху вертикалния пълзгач. Монтирайте вертикалната пълзгача се капачка и отстраниния винт.



Фиг. 20

2.2.3.2 МОНТАЖ НА ПРЪТ ЗА ВАДЕНЕ НА БОРДОВЕ

- Свалете контрагайката в предния край на буталния прът на цилиндъра за вадене на бордове (фиг. 21) и използвайте гаечен ключ, за да свалите гайката на болта на рамото за счупване на бордове. Отстранете болта и закачете пружината.



Фиг. 21

- Позиционирайте втулката на вала на рамото за вадене на бордове в опорната плоча за вадене на бордове на тялото, за да подравните отвора и монтирайте болта за вадене на бордове и сглобете гайката, за да я заключите. (фиг. 22)



Фиг. 22

- Поставете буталния прът през отвора на пъзгащата втулка за бордове. (Фиг. 23) Повърхността на пъзгащата втулка трябва да е насочена навън. Сглобете отстранената гайка в предния край на буталния прът. (Фиг. 24) Гайката ще бъде сглобена. Разстоянието от ръба на острието за бордове до гумата за бордове е 30~40 mm.



Фиг. 23



Фиг. 24

- Закачете пружината. (фиг. 25)



Фиг. 25

- Разхлабете фиксиращата гайка на обувката за бордове. (Фиг. 26) Регулирайте обувката за бордове в правилната й позиция и затегнете гайката. (фиг. 27)



Фиг. 26



Фиг. 27

2.2.3.3 МОНТАЖ НА РЕЗЕРВОАР ЗА ВЪЗДУХ

Монтирайте резервоара за въздух към задната част на тялото на машината. (Фиг. 28) След това свържете двата маркуча за въздух от тялото към дъното на резервоара за въздух. (фиг. 29)



Фиг. 28



Фиг. 29

2.2.3.4 ИНСТАЛИРАНЕ НА МАНОМЕТЪР ЗА НАПОМПВАНЕ

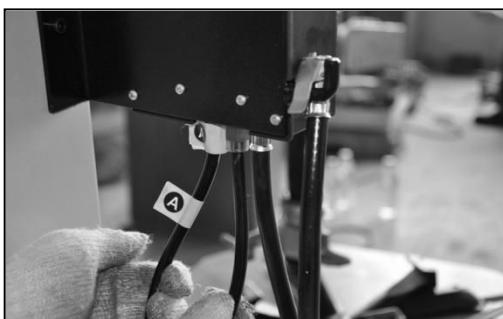
Извадете манометъра за напомпване от аксесоара. Монтирайте манометъра отстрани на вертикалната стойка. (Фиг. 30) Свържете двата маркуча за въздух от тялото към манометъра. (фиг. 31)



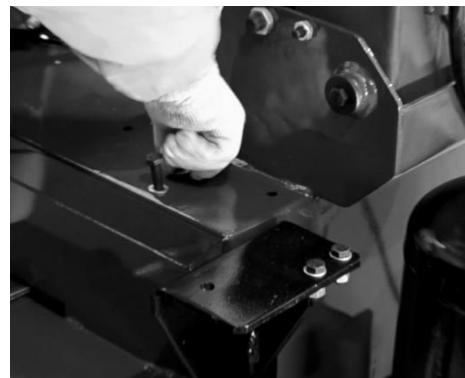
Забележка: маркучът, маркиран с „A“, трябва да бъде свързан към съединението „A“ на манометъра.



Фиг. 30



Фиг. 31



Фиг. 32



Фиг. 33

- Поставете помощното рамо върху монтажната основа. Подравнете дупките и завийте болтовете.



Фиг. 34

- Монтирайте въртящото се рамо за блока за пресоване на гума.



Фиг. 35

2.2.3.5 МОНТАЖ НА ПОМОЩНОТО РАМО

- Свалете четирите болта (Фиг. 32) от монтажната основа на помощното рамо и болта от долната част на помощното рамо (Фиг. 33).



Фиг. 36



Фиг. 37

- Install the bead lifting disk arm.



Fig. 38

- Install the bead pressing roller.



Fig. 39

- Tighten all the bolts with impact socket or wrenches.

2.2.3.6 МОНТАЖ НА МАСЛЕН СЕПАРАТОР

Когато машината излезе от фабриката, фитингът на източника на въздух е бил отделен и поставен в кутията с аксесоари. Фитингът трябва да бъде монтиран, на мястото от купувача.



**Въздушната инсталация трябва да се извърши само от квалифициран персонал.
Прекомерното въздушно налягане може сериозно да нареди персонала и да повреди машината.**

- Подготовка

Подгответе една кръстата отвертка, извадете маслоотделителя и двата винта M4 от кутията с аксесоари, проверете маслоотделителя, почистете повърхността.

- Фиксиране на масления сепаратор

Фиксирайте масления сепаратор с винтове M4 на гърба на машината, регулирайте маслоотделителя на едно ниво, след което затегнете двата винта M4. (фиг. 40)



Фиг. 40

- Свържете маркуча за въздух

Свържете маркучите съгласно фиг. 41.



Фиг. 41

2.2.3.7 МОНТАЖ НА ЧАША ЗА СМАЗКА

Поставете скобите на чашата за грес в двета отвора от дясната страна на машината. (Фиг. 42) И поставете чашата за грес в скобата. (фиг. 43)



Фиг. 42



Фиг. 43

2.2.3.8 ПРОВЕРКА

⚠ Преди да свържете машината към захранването с въздух, уверете се, че целият персонал е далеч от машината и че върху въртящата се маса няма оставени предмети.

Свържете подаването на въздух след свързването на маркуча, за да проверите дали има теч или не, ако няма, клиентът може да използва машината (фиг. 44).



Фиг. 44



Забележка: изтичането на маслото и налягането са регулирани преди доставката, така че не е необходимо да ги регулирате сами.

3. ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ



Преди да свържете машината към захранването с въздух, уверете се, че целият персонал е далеч от машината и че върху въртящата се маса няма оставени предмети.

- Свържете подаването на въздух след свързването на маркуча, за да проверите дали има теч или не, ако няма, клиентът може да използва машината (фиг. 45).



Фиг. 45



Забележка: изтичането на маслото и налягането са регулирани преди доставката, така че не е необходимо да ги регулирате сами.

- Проверете дали четирите педала са в първоначалното си положение; свържете източника на въздух, операцията може да започне, когато налягането достигне до 8-10 бара.

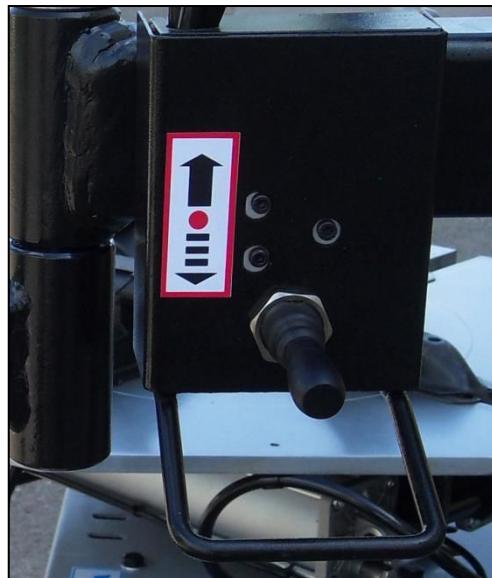


Забележка: След свързването с източника на въздух, скобата на въртящата се маса трябва да се отвори автоматично, което е зададено преди доставката.

- Когато педалът (13) е натиснат надолу, вертикалната стойка трябва да се наклони назад. Когато педалът се натисне отново, стълбът ще се върне в първоначалното си положение.
- При натискане на педала (14) скобите на въртящата се маса се затварят. (при леко натискане на педала машината може да покаже функцията за стъпково движение.) когато педалът се натисне отново, скобите се отварят.
- Когато педалът (15) е натиснат надолу, въртящата се маса трябва да се върти по посока на часовниковата стрелка. Когато педалът е издърпан нагоре, грамофона трябва да се върти обратно на часовниковата стрелка.

- Когато педалът (16) бъде натиснат надолу, остието за бордове ще започне да се движи. Когато педалът бъде освободен, ножът за бордове се връща в първоначалното си положение.
- При натискане на бутона за пневматично заключване (4), хоризонталното рамо и вертикалният плъзгач ще бъдат заключени.
- При натискане на педала (21) (този педал има две позиции), в първата позиция, маркучът за напомпване изтича. При хода на втората позиция, маркучът за напомпване изпуска. В същото време през дюзите в плъзгачите на скобата на колелото ще се изпусне силна струя въздух.
- Междувременно, моля, проверете към тялото, за да видите дали масленият сепаратор работи добре. Обикновено ще изпусне една капка масло след натискане на педала 5-6 пъти. Ако пада твърде бързо или твърде бавно, регулирайте индекса на регулатора на въздуха с отвертка.
- Проверете дали въртящите се рамена и плъзгачите се рамена се движат гладко.

Поддържайте работната зона подредена и чиста, в противен случай това може да причини внезапен инцидент
Работната зона трябва да е добре осветена.



Фиг. 46

Когато ръкохватката за управление се натиска нагоре, плъзгащата се релса се изкачва плавно. Когато контролната ръкохватка се натиска надолу, плъзгащата се релса се спуска плавно надолу.



Забележки: Машината трябва да се закрепи добре, за да избегнете разклащането по време на операцията.

Машината трябва да стои изцяло на земята.

Изключете източниците на въздух и електричество преди всяка поддръжка.

Проверете дали винтовете на всяка част на машината са стегнати.

Дръжте човешкото тяло и ръце далеч от движещите се части на машината по време на работа. Колиета, гравни, широките дрехи и дългата коса са опасни за операторите.

Операторът трябва да носи предпазни дрехи като ръкавици и очила.

Бележки: Машината трябва да бъде добре фиксирана, за да се избегне разклащане по време на работа.

Машината трябва да стои изцяло на земята.

Изключете източниците на въздух и електричество преди всяка поддръжка.

Проверете дали винтовете на всяка част на машината са стегнати.

Дръжте човешкото тяло и ръце далеч от движещите се части на машината по време на работа. Колиета, гравни, широките дрехи и дългата коса са опасни за операторите. Операторът трябва да носи предпазни дрехи като ръкавици и очила.

Поддържайте работната зона подредена и чиста, в противен случай това може да причини внезапен инцидент

Работната зона трябва да е добре осветена.

4. ЕКСПЛОАТАЦИЯ



Никога не използвайте машината, преди да прочетете внимателно тази инструкция и предупреждение.

Преди да монтирате гума върху джантата, обърнете внимание на следното:

Джантата трябва да е чиста и в добро състояние: ако е необходимо, почистете я, след като премахнете всички тежести на колелата, включително лентовите тежести вътре в джантата.

Гумата трябва да е чиста и суха, без повреди по борда.

Сменете гumenата клапанна система с нова или сменете О-пръстена, ако клапанната система е направена от метал.

Ако гумата изиска камера, уверете се, че тръбата е суха и в добро състояние.

Смазването е необходимо, за да монтирате гумата правилно и да получите правилно центриране. Уверете се, че използвате само одобрен лубрикант.

Уверете се, че гумата е с правилния размер за джантата.

4.1 ДЕМОНТАЖ НА ГУМИ

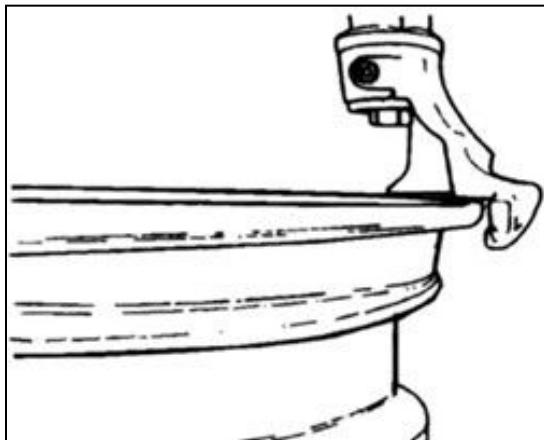
- Поставете гумата между остието за разбиване на борда и гumenата подложка и поставете остието върху борда на 2 см от джантата, натиснете педала (16), за да отделите борда от джантата. (Фиг. 47)
Отворът на гумата не трябва да се доближава до остието за разбиване на бордовете по време на операцията.



Фиг. 47

- Повторете горните стъпки с другите части на гумата, за да отделите гумата напълно от джантата.

- Поставете вертикалния пъзгач в работно положение, така че главата за монтаж/демонтаж да е близо до ръба. Ролката в главата за монтаж/демонтаж трябва да е на 2 mm от джантата, за да се предотврати надраскване на джантата. (Фиг. 48) Издърпайте заключващата дръжка, за да заключите вертикалния пъзгач.



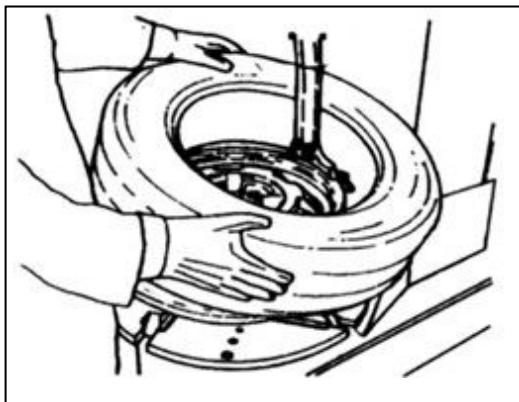
Фиг. 48

- Повдигнете ръба върху монтажната/демонтиращата глава с лоста за гума и натиснете педала за завъртане на въртящата се поставка (15), за да завъртите въртящата се поставка по посока на часовниковата стрелка, докато ръбът се отдели напълно (фиг. 49). Препоръчително е да поставите монтажната/демонтажната глава на около 10 mm от дясната страна на въздушния клапан, ако колелото е с тръба, за да не повредите тръбата.



Фиг. 49

- Извадете тръбата, ако има такава. Обърнете колелото, за да оставите другата страна към монтажната/демонтиращата глава, и повторете горните стъпки, за да демонтирате другата страна на борда. (фиг. 50)



Фиг. 50

4.2 МОНТАЖ НА ГУМИ



Забележка: Уверете се, че размерът на джантата и гумата е еднакъв преди монтажа.

- Затегнете ръба на въртящата се поставка.
- Смажете борда със сапунен разтвор.
- Поставете едната страна на гумата върху горната страна на опашката на монтажната/демонтираща глава, след това натиснете другата страна на гумата под монтажната/демонтираща глава, за да накарате гумата да влезе в жлеба на джантата. (Фиг. 51) Натиснете педала (15), за да завъртите въртящата се поставка по посока на часовниковата стрелка и завършете долната част на гумата върху джантата.



Фиг. 51

- Покрайте тръбата върху ръба, ако има такъв. Повторете горните стъпки, за да монтирате горната част.



Не поставяйте ръката си между гумата и скобите. (Никога не настройвайте клапана за контрол на налягането вътре в машината, в противен случай заключващият клапан може да се повреди).

4.3 НАПОМПВАНЕ



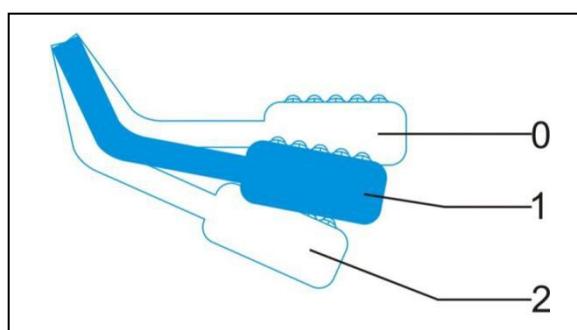
Дръжте ръцете и тялото си далеч от гумата по време на операцията и напомпвайте внимателно, за да избегнете нараняване.

Напомпайте гумата стриктно следвайки инструкциите по-долу, имайте предвид, че няма защитно устройство за безопасността на оператора (или трето лице) на машината, ако гумата внезапно експлодира.

Уверете се, че джантата е със същия размер като гумата и че гумата не е повредена преди помпането.

4.3.1 ГУМИ С КАМЕРИ

- Отстранете стеблото на клапана.
- Захванете вентила върху патронника за напомпване, като се уверите, че е правилно свързан.
- Направете последна проверка, за да сте сигурни, че диаметърът на гумата и джантата съответстват.
- Проверете, за да сте сигурни, че ръбът и бордът са достатъчно смазани. Ако е необходимо смажете още.
- Натиснете педала до позиция 1 (фиг. 52), за да започнете напомпване.



Фиг. 52

- Отпускате често педала за напомпване, за да проверите налягането на манометъра за напомпване. Вкарвайте въздух малко по малко, докато се достигне правилното налягане.



Забележка: ако напомпвате гумата прекалено много, задръжте бутона на манометъра за помпане (фиг. 53), докато се достигне правилното налягане. Освободете бутона, за да проверите налягането на манометъра за напомпване.



Фиг. 53



Забележка: Ако напомпвате гумата, задръжте бутона за изпускане (фиг. 53), докато се достигне правилното налягане. Освободете бутона, за да проверите налягането на манометъра.

4.3.2 Безкамерни гуми



Забележка: при помпане на безкамерни гуми със силна въздушна струя (BLAST MODE), колелото трябва да се захване от вътрешната страна на джантата.

- Отстранете стеблото на клапана.
- Захванете вентила върху патронника за помпане, като се уверите, че е правилно свързан.
- Направете последна проверка, за да сте сигурни, че диаметърът на гумата и джантата съответстват.
- Проверете, за да сте сигурни, че ръбът и бордът са достатъчно смазани. Ако е необходимо смажете още.
- Натиснете педала до позиция 1 (фиг. 52).
- Ако бордът на гумата не е поставен добре, повдигнете гумата ръчно, докато горният борд се уплътни към джантата, след това натиснете педала докрай до позиция 2 (фиг. 52). Силна въздушна струя ще бъде изпусната през дюзите в плъзгачите и това ще помогне за уплътняването на борда.
- Освободете гумата; върнете педала обратно в позиция 1 (фиг. 52) и продължете да помпate гумата до необходимото налягане.

Онлайн BG

5. ПОДДРЪЖКА



Забележка: Само обучен оператор

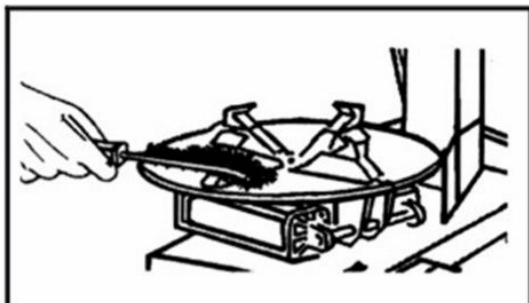
може да извърши поддръжката.

Необходимо е периодично да извършвате поддръжка в съответствие с това ръководство, за да използвате правилно машината и да удължите експлоатационния живот на машината. В противен случай работата и надеждността може да бъдат засегнати и може да нарани оператора или трето лице в близост до машината.

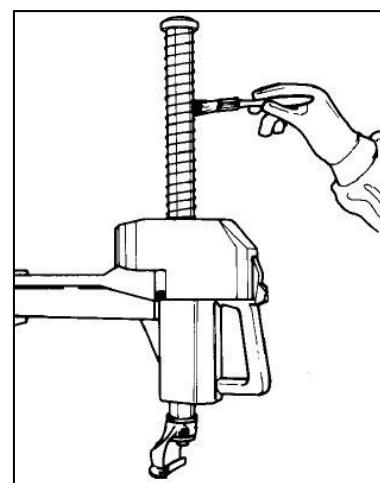


Забележка: Изключете захранването и източника на въздух преди каквато и да е поддръжка и изпуснете целия сгъстен въздух от машината.

- Поддържайте машината и работната зона чисти, за да избегнете навлизането на прах в движещите се части.
- Периодично проверявайте нивото на маслото във въздушно компресираната чаша. Ако трябва да се напълни, трябва да изключите източника на въздух и след това да напълните масло SAE30.
- Почистете и смажете всички движещи се части на въртящата се маса. (Фиг. 54)
- Периодично проверявайте всички свързвани части и болтове и ги затегнете, ако е необходимо.
- Поддържайте хоризонталното рамо чисто и го смазвайте периодично, за да се движи гладко. (Фиг. 55)
- Смазвайте всяка седмица с масло всички свързвани повърхности, които могат да доведат до известване и износване.
- Подгответе водоотделител близо до въздушния компресор, за да намалите количеството вода във въздуха, което преминава през машината.



Фиг. 54

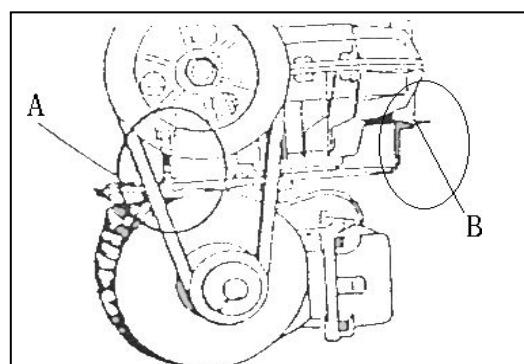


Фиг. 55



Забележка: Изключете захранването и източниците на въздух преди операцията.

- Проверете и регулирайте напрежението на задвижващия ремък, за да се уверите, че грамофона може да се върти добре. Разхлабете винта на левия панел на машината, за да демонтирате панела, и след това регулирайте гайката на двигателя, за да разхлабите и затегнете ремъка. (Фиг. 56)



Фиг. 56

- Направете настройката, както следва, ако вертикалният вал не се заключва добре.

Изключете пневматичното захранване.

- ◊ Демонтирайте капака на вертикалното рамо.
- ◊ Регулирайте гайката близо до резбовия прът с гаечен ключ или заключете винта отзад на заключващата плоча.
- ◊ Свържете пневматичното захранване и наблюдавайте заключената позиция, вертикалното рамо се повдига с 3-4 mm.

АПЕНДИКС

ЕЛЕКТРИЧЕСКА СХЕМА

A. 220V 50Hz 1500W

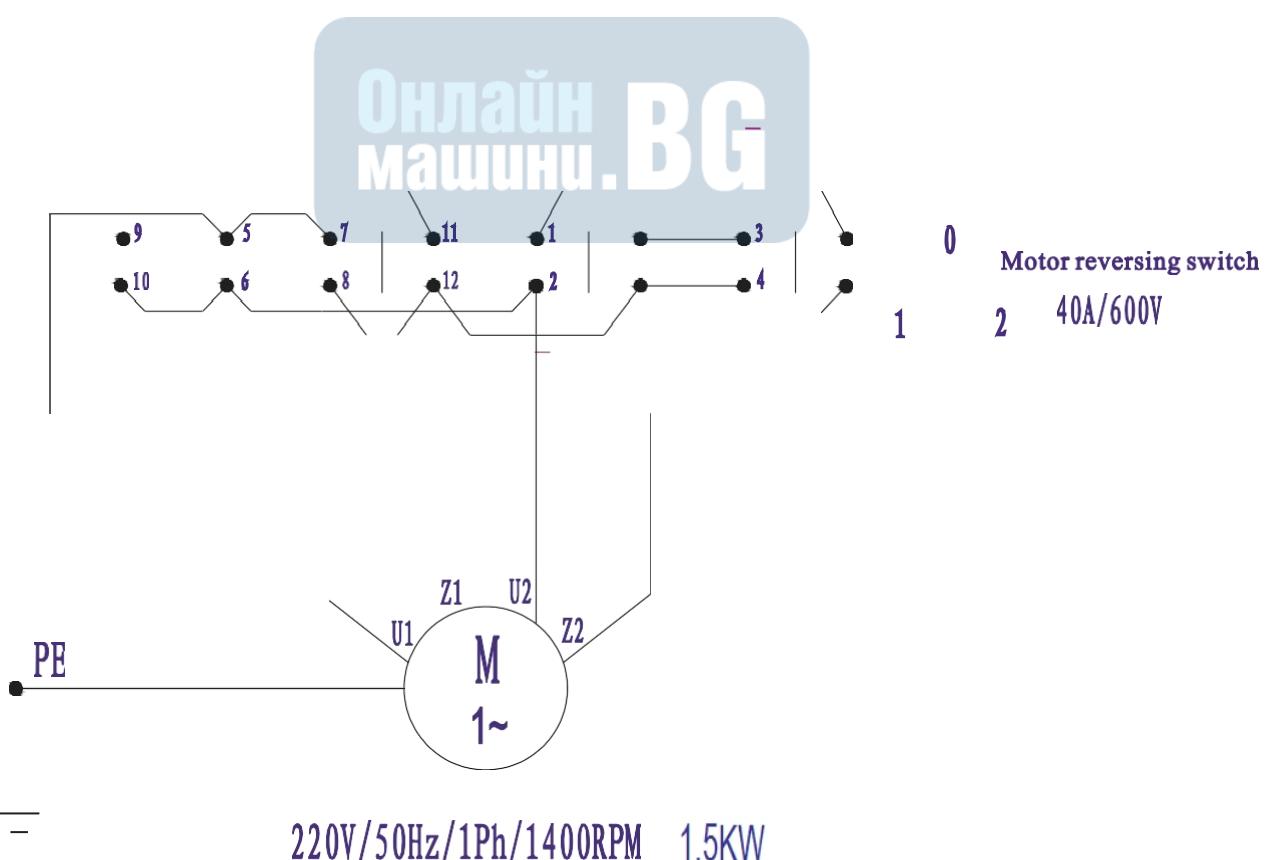
PE

L

N

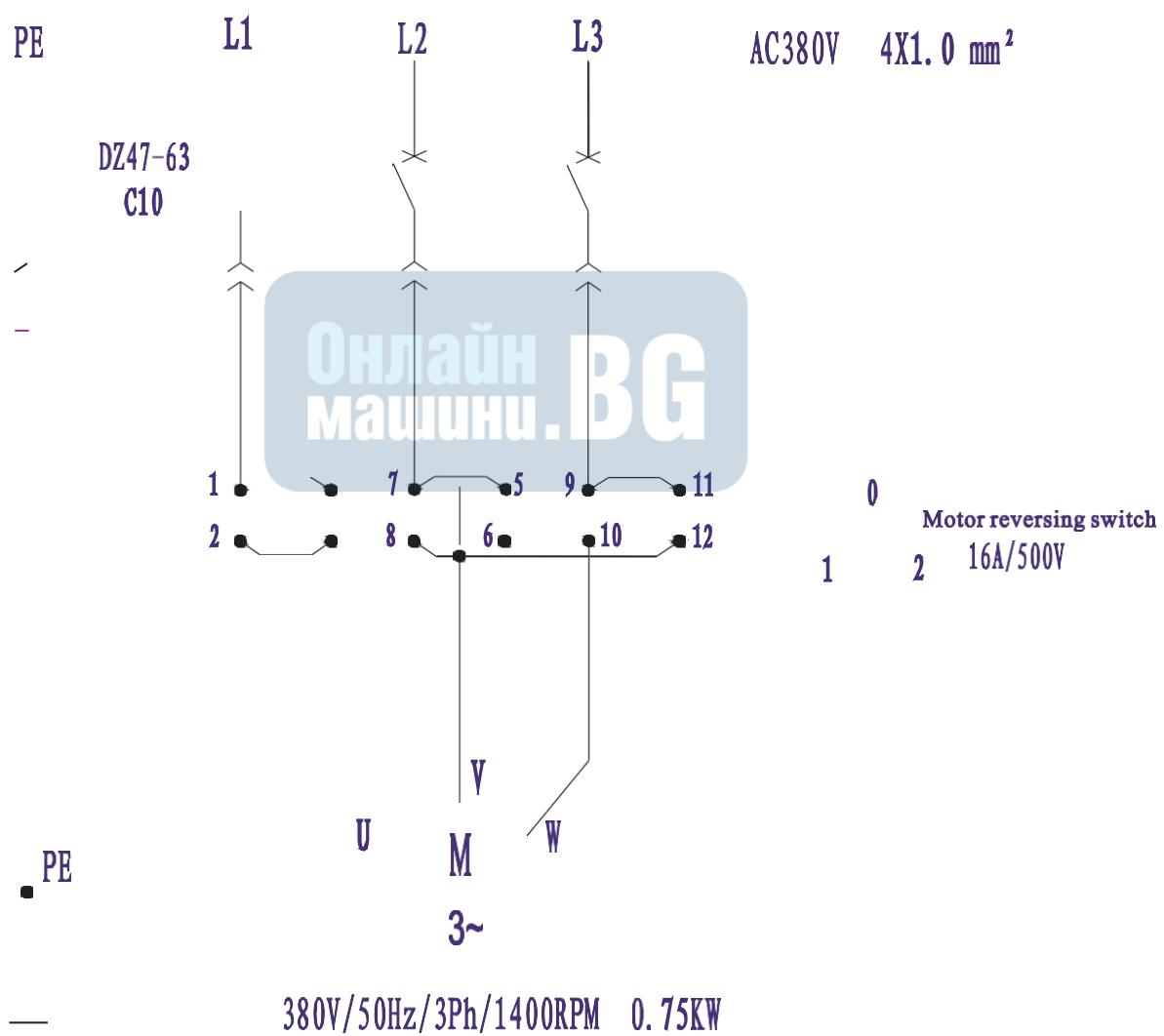
AC220V 3X1.5 mm²

DZ47-63
C20



ЕЛЕКТРИЧЕСКА СХЕМА

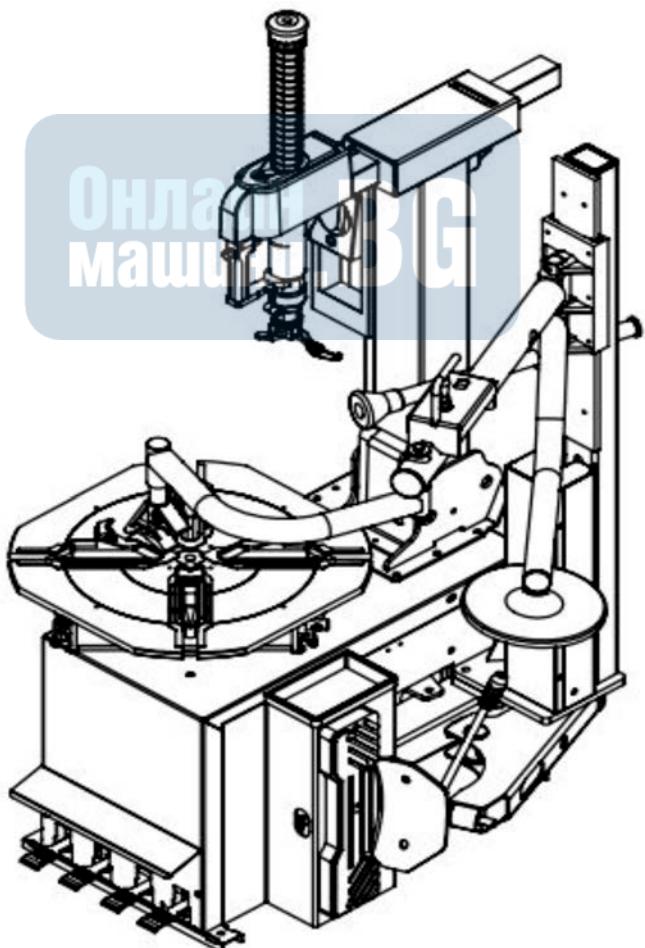
B. 380V-50hz/60hz 3P 0.75KW





HBM PROFESSIONELE BANDENDEMONTEERMACHINE MET HULPARM

9254



Bedieningshandleiding & Instructie
BANDENDEMONTEERMACHINE
CE

OPMERKING VOOR DE GEBRUIKER

Bedankt voor het aanschaf van onze producten.

Lees deze instructies zorgvuldig door om de Autolift veilig en correct te gebruiken en houd hem bij de hand voor toekomstig gebruik.



- Deze handleiding is voor het model: 9254
- Lees eerst deze handleiding om de veiligheid van het ontwerp en de constructie van de lift te verzekeren.
- Zorg ervoor dat deze handleiding wordt verstrekt aan eindgebruikers om beveiliging te implementeren.
- Gebruik de bandwarmtewisselaar niet in een explosiegevaarlijke omgeving.

ELK ONDERDEEL VAN DIT DRUK MOET NIET VERDER WORDEN VERWIJDERD.

DEZE PRINT KAN ZONDER AANKONDIGING WORDEN VERANDERD.

INHOUDSOPGAVE

1. INTRODUCTIE	1
1.1 TOEPASSINGSGEBIED	1
1.2 AFMETINGEN VAN DE MACHINE	1
1.3 TECHNISCHE SPECIFICATIES	1
1.4 STRUCTUUR EN ONDERDELEN	2
1.5 WAARSCHUWINGSSTICKERS EN INSTRUCTIES VOOR DE MACHINE	2
1.6 PLAATS VAN WAARSCHUWINGSSTICKERS EN INSTRUCTIES VOOR DE MACHINE	4
2. INSTALLATIE.....	5
2.1 TRANSPORT.....	5
2.2 INSTALLATIE	5
3. INBEDRIJFSTELLING	11
4. BEDIENING	13
4.1 DEMONTEREN VAN DE BANDEN.....	13
4.2 MONTEREN VAN DE BANDEN.....	14
4.3 OPPOMPEN	14
5. ONDERHOUD.....	16
BIJLAGE	17
ELEKTRISCH SCHEMATISCH DIAGRAM.....	17

1. INTRODUCTIE

1.1 TOEPASSINGSGEBIED

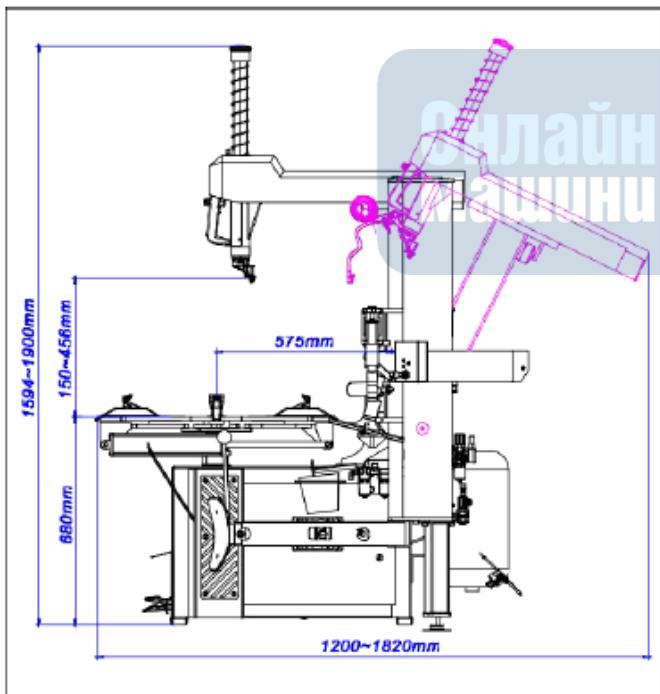
De bandenwisselaar is speciaal ontworpen en vervaardigd om banden voor auto's, bestelwagens, lichte vrachtwagens en motorfietsen te vervangen met het principe van de hoogste kwaliteit en de hoogste werkefficiëntie.



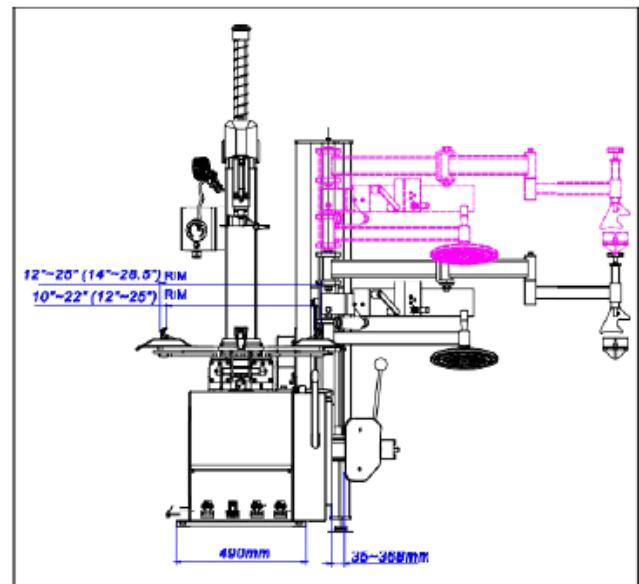
Opmerking: Dit apparaat mag alleen worden gebruikt voor het doel waarvoor de fabrikant het heeft bedoeld. Gebruik het niet voor andere doeleinden.

Schade veroorzaakt door oneigenlijk gebruik of buiten het bereik valt niet onder de garantie.

1.2 AFMETINGEN VAN DE MACHINE



AFB.1



AFB.2

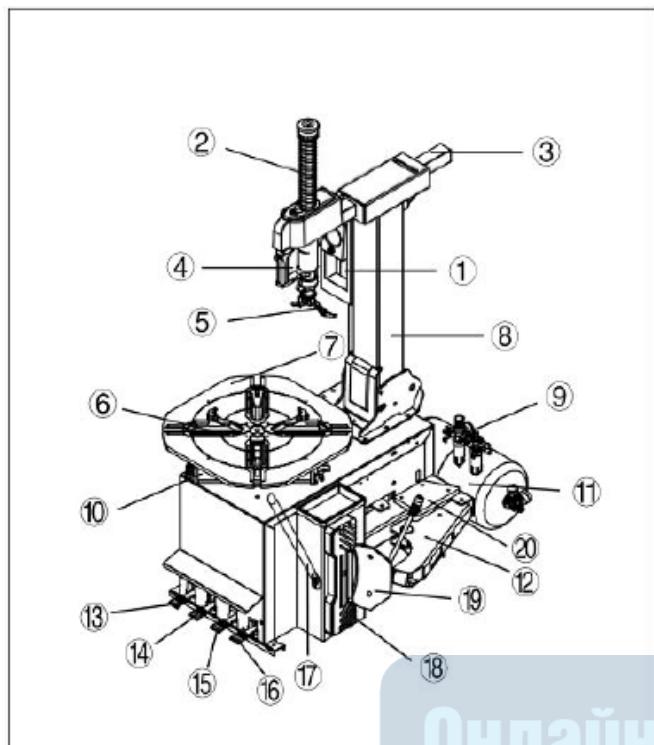
1.3 TECHNISCHE SPECIFICATIES

Model	9254
Max. Wielbreedte	3"-15'
Max. Wiel diameter	1020mm
Buitenvergrendeling (RIM)	10"-22"
Binnenvergrendeling (RIM)	12"-24"
Voeding van de motor	220V 50Hz
Netto gewicht	285.5Kg
Werktemperatuur	0-45 °C
Bedieningsdruk	8-10bar

Tabel 1

1.4 STRUCTUUR EN ONDERDELEN

1.4.1 STRUCTUUR EN ONDERDELEN VAN DE HOOFDMACHINE



AFB.3

① Opblaasmeter

② Verticale dia

③ Horizontale arm

④ Vergrendelingsknop voor verticale dia

⑤ Montage-/demontagekop

⑥ Wielklemmen

⑦ Draaischijf

⑧ Verticale paal

⑨ Olieafscheider

⑩ Cilinder

⑪ Lucht tank

⑫ Bead breker arm

⑬ Verticaal postkantelpedaal

⑭ Wielklem open/dicht pedaal

⑮ Draaischijf draaiend pedaal

⑯ Pedaal van de kraakbreker

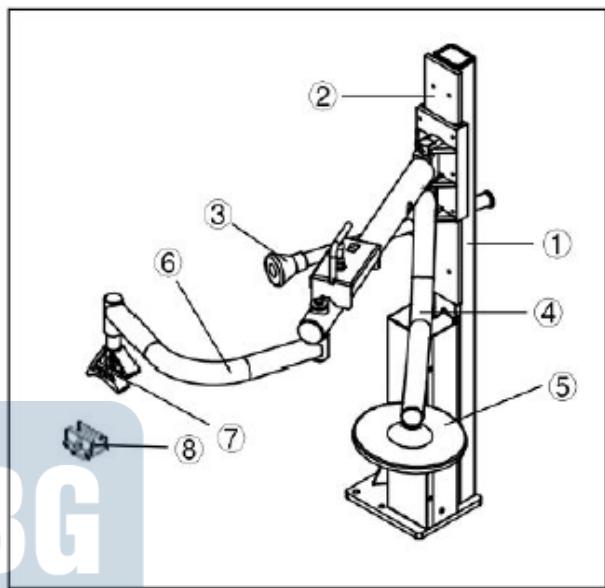
⑰ Bandenlichter

⑱ Kopbrekerpad

⑲ Schuurbreker

⑳ Beker invetten

1.4.2 STRUCTUUR EN ONDERDELEN VAN ASSISTENARM



① Kolum

② Glijdende rail

③ Bandenpersrol

④ Zwaaiarm van bandopvoerschijf

⑤ Band hefschijf

⑥ Kraal op zwenkarm drukken

⑦ Bedrukkingsblokje

⑧ Perskegel persen (banden op kaken fixeren)

1.5 5 WAARSCHUWINGSSTICKERS EN INSTRUCTIES VOOR DE MACHINE



Risico op knellen. Blijf tijdens het gebruik uit de buurt van de arm van de breekhamer.



Steek nooit uw hand op de riem wanneer de demontagekop zich in de werkpositie bevindt om letsel bij de gebruiker te voorkomen.



Als u de velg gebruikt, leg dan nooit uw hand tussen de band en de wielklem om te voorkomen dat de bestuurder letsel oploopt.



De wielklemmen moeten zich in de gesloten positie bevinden wanneer de hiel breekt om letsel bij de gebruiker te voorkomen.



Steek nooit uw hand tussen de breker en de machine wanneer de beschermkap in de werkpositie staat om verwonding van de gebruiker te voorkomen.



Gevaar voor oogletsel. Wanneer de slang wordt losgekoppeld van de luchtcompressor, komt er lucht onder hoge druk vrij die de ogen van de gebruiker kan verwonden.



Gevaar voor letsel. Ga nooit tijdens het gebruik achter de machine staan. Kantelen van de verticale arm kan letsel veroorzaken.



Elektrische schok. De basiseenheid heeft hoge spanningen.



Gevaar voor oogletsel. Rondvliegend puin, vuil en vloeistoffen kunnen worden afgevoerd wanneer ze op de hiel worden gezet en opgeblazen.



Draag handschoenen tijdens gebruik.



Draag werkkleding tijdens het gebruik.



Max. Werkdruk: 10 bar.



WAARSCHUWING!
OM ONGELUKKEN EN LETSEL TE VOORKOMEN, LEES DE INSTRUCTIES VOORALEER DE BEDIENING.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

- Het niet lezen en naleven van alle waarschuwingen en instructies kan letsel of de dood tot gevolg hebben.
- Lees en begrijp voordat u dit apparaat gebruikt alle waarschuwingen en de gebruiksaanwijzing die met deze bandenwisselaar is meegeleverd.
- Volg alle waarschuwingen en instructies tijdens gebruik.
- Dek geen waarschuwingen en instructies af tijdens het gebruik.
- Onleesbare en ontbrekende waarschuwingslabels moeten onmiddellijk worden vervangen. Gebruik de bandenwisselaar niet als een of meer labels onleesbaar zijn of ontbreken.



VOORZICHTIGHEID!
RISICO VAN ELEKTRISCHE SCHOK. OPEN DEKKING NIET.

WAARSCHUWING!

OM HET RISICO OP ELEKTRISCHE SCHOK TE VERMINDEREN. LAAT DEZE BANDENWISSELAAR NIET BLOOTSTELLEN AAN REGEN, WATER OF NATTE LOCATIES.

WAARSCHUWING!

DEZE BANDENWISSELAAR BEVAT GEEN DOOR DE GEBRUIKER TE ONDERHOUDEN ONDERDELEN. OPEN DEKKING NIET. PROBEER NIET MET COMPONENTEN. NIET-NALEVING KAN LEIDEN TOT ERNSTIG LETSEL OF DE DOD VOOR DE EXPLOITANT OF BYSTANDER.



1.6 PLAATS VAN WAARSCHUWINGSSTICKERS EN INSTRUCTIES VOOR DE MACHINE

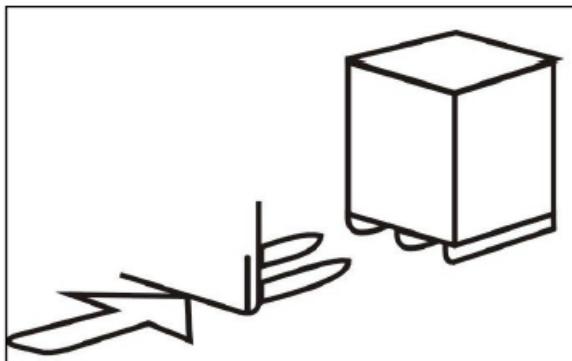
Zie de volgende pagina.

2. INSTALLATIE

2.1 TRANSPORT

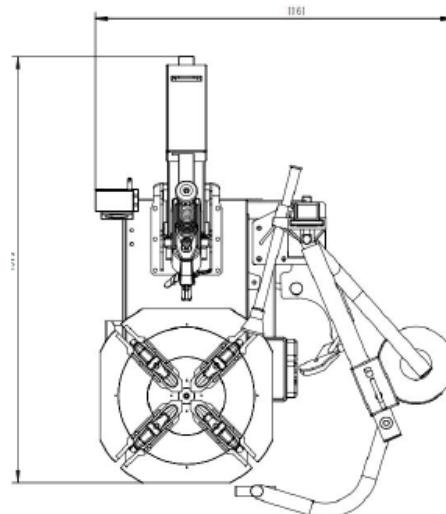


Zorg ervoor dat het apparaat in de originele verpakking wordt vervoerd en plaats het volgens de markeringen op de doos. De verpakte machine moet worden verplaatst met een vorklift van geschikte capaciteit. Plaats de vorken in de punten die worden aangegeven in (AFB.5).



AFB.5

De temperatuur voor transport moet -25 tot +55 zijn, maatregelen moeten worden genomen om vocht, impact en schokken te voorkomen.



AFB.6

2.2.2 UITPAKKEN

Controleer na het uitpakken van de verpakking de zichtbare schade aan de machine en het onderdeel tijdens verzending. Neem contact op met de dealer als u problemen ondervindt. Het verpakkingsmateriaal zoals plastic, spijker, schroef, hout en karton moet in de afvalcontainer worden geplaatst of worden behandeld in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften.



Opmerking: *De operator moet handschoenen dragen om letsel bij het uitpakken van de machine te voorkomen.*

2.2 INSTALLATIE

2.2.1 PLAATS VAN INSTALLATIE

Zorg er bij het kiezen van de installatielocatie voor dat deze voldoet aan de geldende veiligheidsvoorschriften.

De halfautomatische bandwisselaar moet op de hoofdvoeding en het luchtcompressiesysteem worden aangesloten. Het is daarom raadzaam om de machine in de buurt van deze stroombronnen te installeren.

De site moet minimaal de ruimte hebben die wordt weergegeven in de **AFB. 6**, zodat alle delen van de machine correct en zonder beperking kunnen worden gebruikt.

Als het apparaat buiten wordt geïnstalleerd, moet het worden beschermd door een aangesloten apparaat.

2.2.3 INSTALLATIE PROCESS

De automatische bandenwisselaar is gedemonteerd voor verzending, de verticale arm wordt gedemonteerd voordat deze wordt verpakt. De klant moet het samenstellen volgens de instructies.

2.2.3.1 VERTICALE POSTINSTALLATIE

- Pak de verpakkingsdoos uit, verwijder de accessoire-boxes, de hielbreekring en de kolommontage.
- Plaats de machinebehuizing volgens AFB.6. Verwijder de schroef, elastische ring en plaatring op de behuizing. Verwijder de voorste beschermingsafdekking (**AFB.7**) en de spil van de verticale paalbeugel (**AFB.8**).



AFB.7



AFB.11

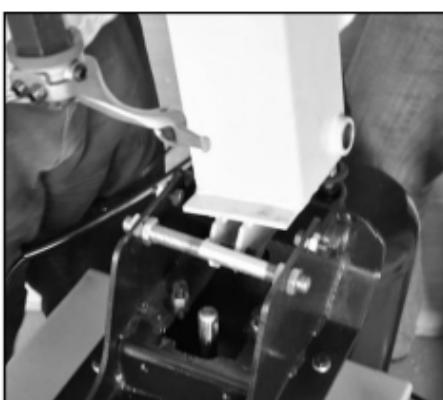


AFB.8



AFB.12

- Plaats de verticale paal in de beugel. (**AFB.9**) De richting van het waarschuwingslabel is naar voren. Maak de gaten op de paal uitgelijnd met gaten in de beugel. Plaats de verwijderde spil opnieuw. (**AFB.10**) Gebruik de torsiesleutel te strak (**AFB.11**) en vergrendel de spindel zoals weergegeven in **AFB.12** om te voorkomen dat de spil tijdens het werk draait.



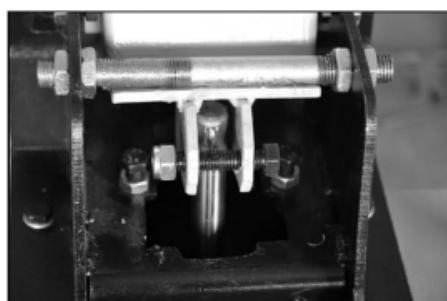
AFB.9



AFB.10

- Verwijder de bouten en moeren van de verbindingsplaat van de verticale kolom (**AFB.13**) en maak het gat van de verbindingsplaat op één lijn met het gat van de cilinderas. Installeer de verwijderde bout en moer. (**AFB.14**)

Opmerking: draai de bout en moer niet vast. Schroef de moer vast totdat deze in dezelfde richting ligt met de bout of 2 mm dieper dan het boutvlak.



AFB.13



AFB.14

- Bevestig de verwijderde beschermkap (**AFB.15**) en verplaats de onderkant van de rubberen beschermkap naar de buitenkant van de beugel. (**AFB.16**)



AFB.15



AFB.16

- Steek de luchtslang op de verticale host in de connector aan de achterkant van de machinebehuizing. (**AFB.17**)



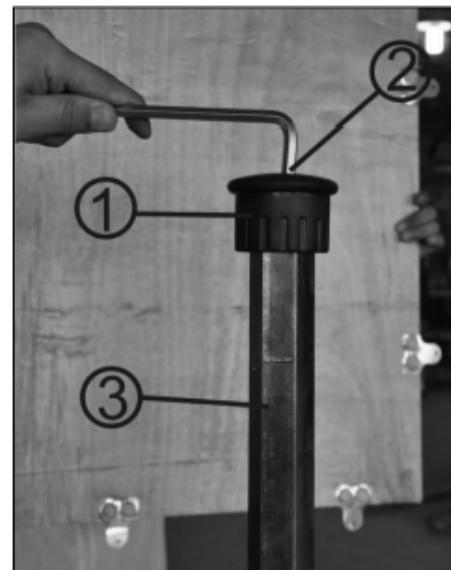
AFB.17

- Monteer de afdekking van de horizontale arm. (**AFB.18**)



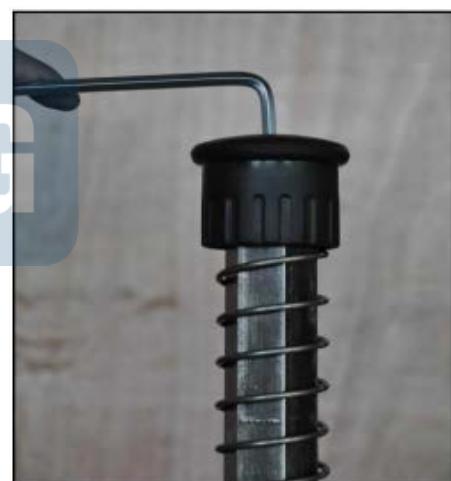
AFB.18

- Gebruik een sleutel om de schroef (**AFB. 19-2**) van de verticale schuif (**AFB.19-3**) te verwijderen en verwijder de verticale schuifdop (**AFB.19-1**). Wanneer u de schroef op de verticale schuifdop verwijdert, moet u de vergrendelhandgreep gebruiken om de verticale schuif te vergrendelen om te voorkomen dat deze wegschuift om de machine te beschadigen of personeel te verwonden!



AFB.19

- Installeer de verticale schuifveer (**AFB. 20**) op de verticale schuif. Monteer de verticale schuifdop en de verwijderde schroef.



AFB.20

2.2.3.2 BEAD BREAKER INSTALLATIE

- Verwijder de borgmoer aan het voorste uiteinde van de zuigerstang van de hielverbreders (**AFB. 21**) en gebruik de sleutel om de moer op de bout van de breekplaatbout te verwijderen. Verwijder de bout en hang de veer.



AFB.21

- Plaats de kraalbrekende armasbus in de hielbrekende steunplaat op het lichaam om het gat uit te lijnen en de hielbreekbout te installeren en monteren de moer om te vergrendelen. **(AFB.22)**



AFB.22

- Steek de zuigerstang door het gat van de kraalbrekende schuifbus. **(AFB.23)** Het oppervlak van de schuifbus moet naar buiten liggen. Monteer de verwijderde moer in het voorste uiteinde van de zuigerstang. **(AFB.24)** De moer zal worden gemonteerd. De afstand van de rand van het hielbreukblad tot het parelbreukrubber is 30 ~ 40 mm.



AFB.23



AFB.24

- Hang de lente op. **(AFB.25)**



AFB.25

- Maak de borgmoer van de hielbekerschoen los. **(AFB.26)** Stel de velgriemschoen af op de juiste positie en draai de moer aan. **(AFB.27)**



AFB.26



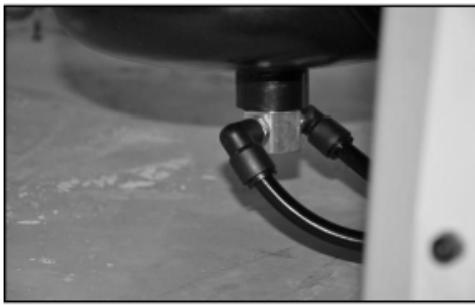
AFB.27

2.2.3.3 LUCHTTANK INSTALLEREN

Monteer de luchttank aan de achterkant van de machinebehuizing **(AFB.28)** en sluit vervolgens de twee luchtslangen van de carrosserie aan op de bodem van de luchttank. **(AFB.29)**



AFB.28



AFB.29

2.2.3.4 INSTALLATIE VAN DE GAUGE INBLAZEN

Haal de opblaasmeter uit het accessoire. Monteer de meter aan de zijkant van de verticale paal. (**AFB.30**) Sluit de twee luchtslangen van het lichaam aan op de pompmeter. (**AFB.31**)



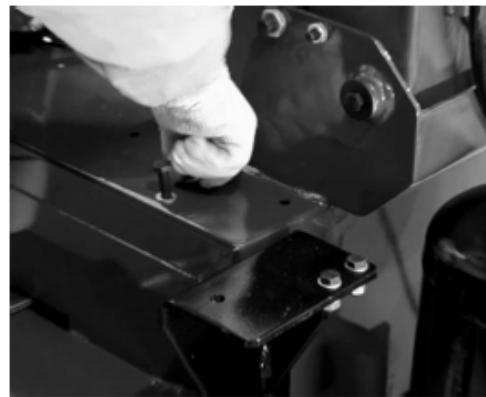
Opmerking: de slang gemarkerd met "A" moet worden verbonden met de "A" -unit op de meter.



AFB.30



AFB.31



AFB.32



AFB.33

- Plaats de hulparm op de montagebasis. Lijn de gaten uit en draai de schroeven vast.



AFB.34

- Installeer de zwenkarm om de banden te blokkeren.



AFB.35

2.2.3.5 INSTALLATIE VAN HULPMIDDELARM

- Verwijder de vier bouten (**AFB.32**) van de installatiebasis van de hulparm en de bout van de onderkant van de hulparm (**AFB.33**).



AFB.36



AFB.37

- Bevestig de arm om de rand van de rand omhoog te brengen.



AFB.38

- Installeer de hielrol.



AFB.39

- Draai alle schroeven vast met slagmoersleutels of steeksleutels.

2.2.3.6 INSTALLATIONSÖLABSCHEIDER

Wanneer de machine uit de fabriek is gehaald, is de fitting van de luchtbron losgemaakt en in de accessoiredoos geplaatst en wordt de fitting opnieuw geïnstalleerd wanneer deze zich op de locatie van de klanten bevindt.



De luchtaanvoer mag alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.

Overmatige luchtdruk kan ernstig letsel veroorzaken en de machine beschadigen.

- Voorbereiding

Bereid een kruiskopschroevendraaier voor, verwijder de olieafscheider en twee M4-schroeven uit de accessoiredoos, controleer de olieafscheider en maak het oppervlak schoon.

- Bevestig de olieafscheider

Bevestig de olieafscheider aan de achterkant van de machine met de M4-schroeven, pas de olieafscheider in één vlak aan en draai de twee M4-schroeven aan. (AFB.40)



AFB.40

- Sluit de luchtslang aan

Verbind de slangen volgens AFB.41.



AFB.41

2.2.3.7 INSTALLATIE VAN DE VETKOM

Plaats de vetkomklemmen in de twee gaten aan de rechterkant van de machine. (AFB.42) En plaats de vetbeker in de klem. (AFB.43)



AFB.42



AFB.43

2.2.3.8 CONTROLEREN



Voordat u de machine op de luchttoevoer aansluit, moet u ervoor zorgen dat alle personeel vrij is van de machine en er geen items op de draaitafel achterblijven.

Sluit de luchttoevoer aan na het aansluiten van de slang, om te controleren of er een lek is of niet, als er geen is, kan de klant de machine gebruiken (AFB.44).



AFB.44



Opmerking: de uitloop van de olie en de druk zijn afgesteld vóór de levering, dus het is niet nodig om zichzelf aan te passen.

3. INBEDRIJFSTELLING



Voordat u de machine op de luchttoevoer aansluit, moet u ervoor zorgen dat alle personeel vrij is van de machine en er geen items op de draaitafel achterblijven.

- Sluit de luchttoevoer aan na het aansluiten van de slang, om te controleren of er een lek is of niet, als er geen is, kan de klant de machine gebruiken (AFB.45).



AFB.45



Opmerking: de uitloop van de olie en de druk is aangepast vóór de levering, dus het is niet nodig om zichzelf aan te passen.

- Controleer of de vier pedalen in hun oorspronkelijke positie staan. Sluit de luchtbron. De controller kan starten wanneer de druk 8-10 bar bereikt.



Opmerking: Na verbinding met de luchtbron moet de klem op de draaitafel automatisch worden geopend, die vóór de levering wordt ingesteld.

- Wanneer het pedaal (13) naar beneden wordt gedrukt, moet de verticale paal naar achteren kantelen. Wanneer het pedaal opnieuw wordt ingedrukt, keert de stang terug naar zijn oorspronkelijke positie.
- Wanneer het pedaal (14) naar beneden wordt ingedrukt, worden de klemmen op de draaitafel gesloten. (Als u het pedaal licht indrukt, kan het apparaat de stapfunctie aangeven.) Als het pedaal vanaf de voorkant werd ingedrukt, werden deze clips geopend.
- Wanneer het pedaal (15) naar beneden wordt ingedrukt, moet de draaitafel rechtsom draaien.

Als het pedaal omhoog staat, moet het draaiplateau tegen de klok in draaien.

- Wanneer het pedaal (16) naar beneden wordt ingedrukt, beweegt het hielmes. Wanneer het pedaal wordt losgelaten, keert het naaimes terug naar zijn oorspronkelijke positie.
- Door op de pneumatische vergrendelknop (4) te drukken worden de horizontale arm en de verticale schuif vergrendeld.
- Door het pedaal (21) in te drukken (dit pedaal heeft twee standen), wordt de uitlaatslang uitgeschakeld in de eerste slagpositie. De vulslang wordt gelost in de tweede positieslag. Tegelijkertijd wordt een krachtige luchtstraal door de sproeiers in de Radklemmenschlitten vrijgegeven.
- Controleer ondertussen, in de richting van het lichaam, of de olieafscheider correct werkt. Normaal gesproken laat het een druppel olie vallen nadat het pedaal 5-6 keer is ingedrukt. Als het te snel of te langzaam daalt, past u de index op de luchtregelaar aan met een schroevendraaier.
- Zorg ervoor dat de draaiarmen en de schuifarmen soepel bewegen.

Wanneer de bedieningshendel omhoog duwt, beweegt de schuif zachtjes naar boven. Wanneer de bedieningshendel wordt ingedrukt, valt de wagen soepel naar beneden.



Opmerkingen: De machine moet goed worden gesigneerd om schokken tijdens het bewerken te voorkomen.

De machine moet volledig op de grond staan.

Ontkoppel de lucht- en stroombronnen voor elk onderhoud.

Zorg ervoor dat de schroeven goed vastzitten op alle delen van de machine.

Houd lichaam en handen tijdens het gebruik. De ketting, de armband, losse kleding en lang haar zijn gevaarlijk voor de operatoren. De gebruiker moet veilige kleding, handschoenen en een bril dragen.

U moet het werkterrein schoon en opgeruimd houden, omdat dit een plotseling ongeluk kan veroorzaken

Het werkgebied moet goed verlicht zijn.



AFB.46



Opmerkingen: De machine moet goed worden gesigneerd om schokken tijdens het bewerken te voorkomen.

De machine moet volledig op de grond staan.

Ontkoppel de lucht- en stroombronnen voor elk onderhoud.

Zorg ervoor dat de schroeven goed vastzitten op alle delen van de machine.

Houd lichaam en handen tijdens het gebruik. De ketting, de armband, losse kleding en lang haar zijn gevaarlijk voor de operatoren. De gebruiker moet veilige kleding, handschoenen en een bril dragen.

U moet het werkterrein schoon en opgeruimd houden, omdat dit een plotseling ongeluk kan veroorzaken

Het werkgebied moet goed verlicht zijn.

4. BEDIENING



Gebruik de machine nooit voordat u deze instructie hebt gelezen en waarschuw deze aandachtig.

Controleer voordat u een band op een velg monteert of:

**De velg moet schoon en in goede staat zijn:
Reinig deze indien nodig na het verwijderen van alle wielgewichten, inclusief de meetlint in de velg.**

De riem moet schoon en droog zijn zonder de hiel te beschadigen.

Vervang het rubberen klepsysteem door een nieuwe of vervang de O-ring als het klepsysteem van metaal is.

Als de band een pijp nodig heeft, zorg dan dat de pijp droog en in goede staat is.

Smearing is vereist om de band goed te monteren en een juiste centrering te bereiken. Gebruik alleen goedgekeurd smeermiddel.

Zorg dat de band de juiste maat heeft voor de velg.

4.1 DEMONTEREN VAN DE BANDEN

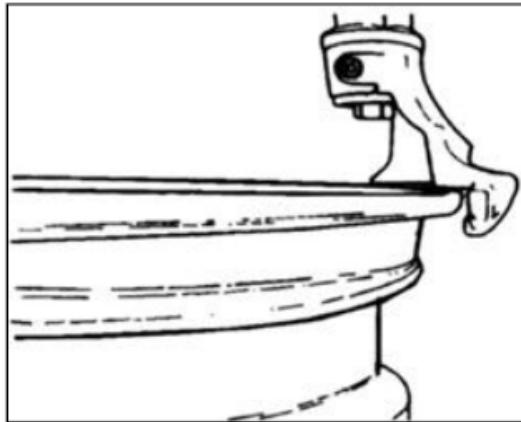
- Plaats de riem tussen het velgbrekerblad en het rubberen kussen en plaats het blad 2 cm van de velg. Trap op het pedaal (16) om de hiel van de velg te scheiden. (**AFB.47**) Het gat op de band mag tijdens het gebruik niet in de buurt van het kogelbrekerblad komen.



AFB.47

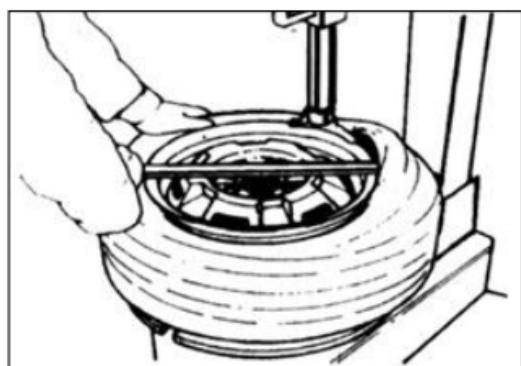
- Herhaal bovenstaande stappen op de andere delen van de band om de band grondig van de velg te scheiden.

- Stel de verticale schuif in de werkpositie in, zodat de montage-/demonteerkop zich in de buurt van de velg bevindt. De rol in de montage-/demontagekop moet zich op 2 mm van de rand bevinden om krassen op de velg te voorkomen. (**AFB.48**) Trek aan de vergrendeling om de verticale schuif te vergrendelen.



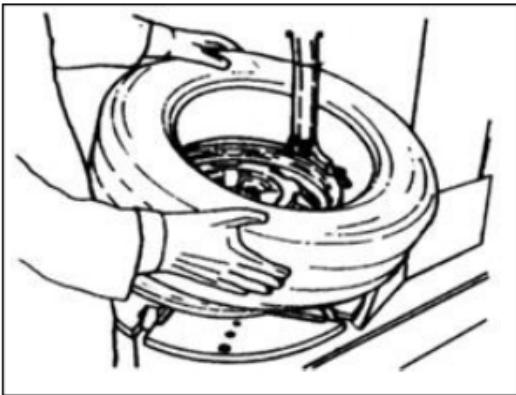
AFB.48

- Til de hiel op de montage-/demonteerkop met de bandenhendel en stap op het draaiwiel-draaipedaal (15) om de draaitafel met de klok mee te draaien totdat de hiel volledig is gescheiden (**AFB. 49**). Er wordt voorgesteld om de montage-/demontagekop ongeveer 10 mm aan de rechterzijde van de luchtklep te plaatsen als het wiel een buis heeft, om de buis niet te beschadigen.



AFB.49

- Haal de buis eruit als die er is. Draai het wiel om zodat de andere kant in de richting van de montage/demonteerkop komt en herhaal de bovenstaande stappen om de andere kant van de hiel te demonteren. (**AFB.50**)



AFB.50

4.2 MONTEREN VAN DE BANDEN



Opmerking: Zorg ervoor dat de velg en band dezelfde maat hebben voordat ze worden gemonteerd.

- Klem de rand vast op de draaitafel.
- Smeer de kraal met een zeepoplossing.
- Plaats een kant van de band op de bovenkant van de staart van de montage-/demontagekop en druk vervolgens op de andere kant van de band onder de montage-/demontagekop om de band in de groef van de velg te laten komen. (**AFB.51**) Druk op het pedaal (15) om de draaitafel met de klok mee te draaien en montereer het onderste gedeelte van de band op de velg.



AFB.51

- Bedek de buis op de rand als die er is. Herhaal de bovenstaande stappen om de bovenste hiel te monteren.



Plaats uw hand niet tussen de band en de klemmen. (Installeer nooit de drukregelklep in de machine, anders kan de afsluitklep beschadigd zijn.)

4.3 OPPOMPEN



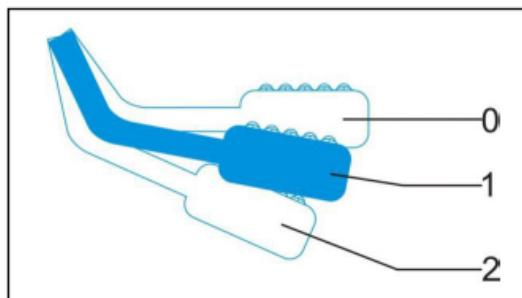
Houd uw hand en lichaam tijdens de bediening uit de buurt van de band en oefen het opblazen zorgvuldig uit om verwonding te voorkomen.

Pomp de band op volgens de onderstaande instructies. Houd er rekening mee dat de machine (of een derde persoon) van de machine geen bescherming biedt als de band plotseling explodeert.

Zorg dat de velg even groot is als de band en dat de band niet is beschadigd voordat de band is opgepompt.

4.3.1 GEBONDEN BANDEN

- Verwijder de klepsteel.
- Klem de klep op de pompkop en zorg ervoor dat deze goed is aangesloten.
- Voer een laatste controle uit om er zeker van te zijn dat de diameter van de band en de velg overeenkommen.
- Controleer of de rand en de bolletjes voldoende gesmeerd zijn. Smeer eventueel nog wat meer in.
- Druk het pedaal omlaag naar positie 1 (**AFB.52**) om het opblazen te starten.



AFB.52

- Laat het pedaal regelmatig los om de druk op de manometer te controleren. Introduceer lucht beetje bij beetje totdat de juiste druk is bereikt.



Opmerking: als u de band te veel oppompt, houdt u de knop op de pompmeter (AFB.53) ingedrukt totdat de juiste druk is bereikt. Laat de knop los om de druk op de pompmeter te controleren.



AFB.53



Opmerking: Als u de band te hard hebt opgepompt, houdt u de leegloopknop (AFB.53) ingedrukt totdat de juiste druk is bereikt. Laat de knop los om de druk op de manometer te controleren.

4.3.2 Tubeless banden



Opmerking: bij het opblazen van tubeless banden, met behulp van een krachtige luchtstraal (BLAST MODE), moet het wiel aan de binnenkant van de velg worden geklemd.

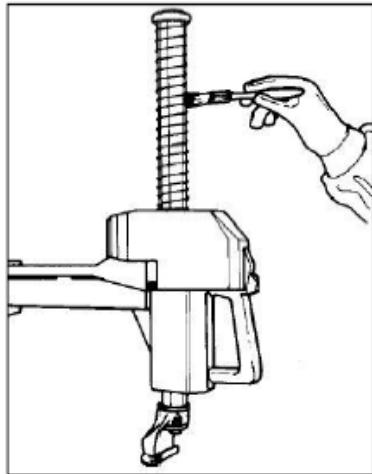
- Verwijder de klepsteel.
- Klem de klep op de pompkop en zorg ervoor dat deze goed is aangesloten.
- Voer een laatste controle uit om er zeker van te zijn dat de diameter van de band en de velg overeenkomen.
- Controleer of de rand en de bolletjes voldoende gesmeerd zijn. Smeer eventueel nog wat meer in.
- Druk het pedaal naar beneden in positie 1 (**AFB.52**).
- Als de hiel van de band niet goed zit, als gevolg van een sterke hiel, tilt u de band handmatig op totdat de bovenste hiel tegen de velg afdicht en drukt u vervolgens het pedaal helemaal in naar positie 2 (**AFB.52**). Een krachtige luchtstraal zal door de sproeiers in de dia's worden vrijgegeven en dit zal de hielafdichting helpen.
- Laat de band los; zet het pedaal terug naar positie 1 (**AFB.52**) en ga door met het oppompen van de band tot de vereiste druk.

5. ONDERHOUD



Opmerking: Alleen de getrainde operator kan het onderhoud uitvoeren.

Het is noodzakelijk om het onderhoud in overeenstemming met deze handleiding periodiek uit te voeren, om de machine correct te gebruiken en de levensduur van de machine te verlengen. Anders kunnen de werking en de betrouwbaarheid worden beïnvloed en kan de gebruiker of de derde persoon in de buurt van de machine letsel oplopen.

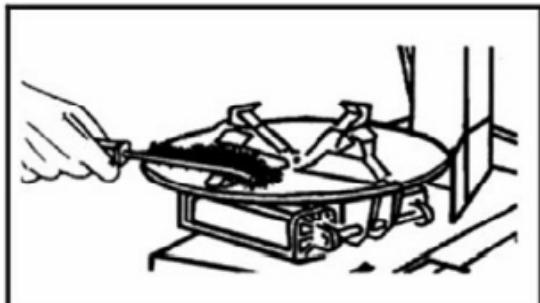


AFB.55



Opmerking: Schakel de stroom- en luchtbron uit voor onderhoud en laat alle perslucht uit de machine.

- Houd de machine en het werkgebied schoon om te voorkomen dat stof de bewegende delen binnendringt.
- Controleer periodiek het oliepeil in de met lucht gecomprimeerde kop. Als het moet worden gevuld, moet u de luchtbron afsluiten en de SAE30-olie vullen.
- Reinig en smeer alle bewegende delen van de draaitafel. (**AFB.54**)
- Controleer alle aansluitende onderdelen en bouten periodiek en span ze indien nodig aan.
- Houd de horizontale arm schoon en smeer deze regelmatig in om hem soepel te laten bewegen. (**AFB.55**)
- Smeer alle verbindingsoppervlakken die de verplaatsing en uitslijting met olie per week kunnen veroorzaken.
- Bereid een segregator in de buurt van de luchtcompressor voor, om de hoeveelheid water in de lucht die door de machine gaat, te verminderen.

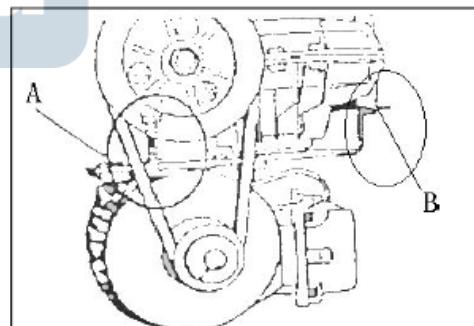


AFB.54



Opmerking: Schakel de stroom- en luchtbronnen uit vóór de bediening.

- Controleer en pas de spanning van de aandrijfriem aan om te zorgen dat de draaitafel goed kan lopen. Draai de schroef op het linkerpaneel van de machine los om het paneel te demonteren en stel vervolgens de moer op de motor af om de riem los te maken en vast te zetten. (**AFB.56**)



AFB.56

- Voer de aanpassing uit als volgt, als de verticale as niet goed sluit.
 - ◊ Sluit de pneumatische toevoer af.
 - ◊ Demonteer de verticale armkap.
 - ◊ Stel de moer bij de draadstang in met een sleutel of vergrendel de schroef aan de achterkant van de borgplaat.
 - ◊ Sluit de pneumatische toevoer aan en observeer de vergrendelde positie, de verticale arm stijgt 3-4 mm omhoog.

BIJLAGE

ELEKTRISCH SCHEMATISCH DIAGRAM

A. 220V 50Hz 1500W

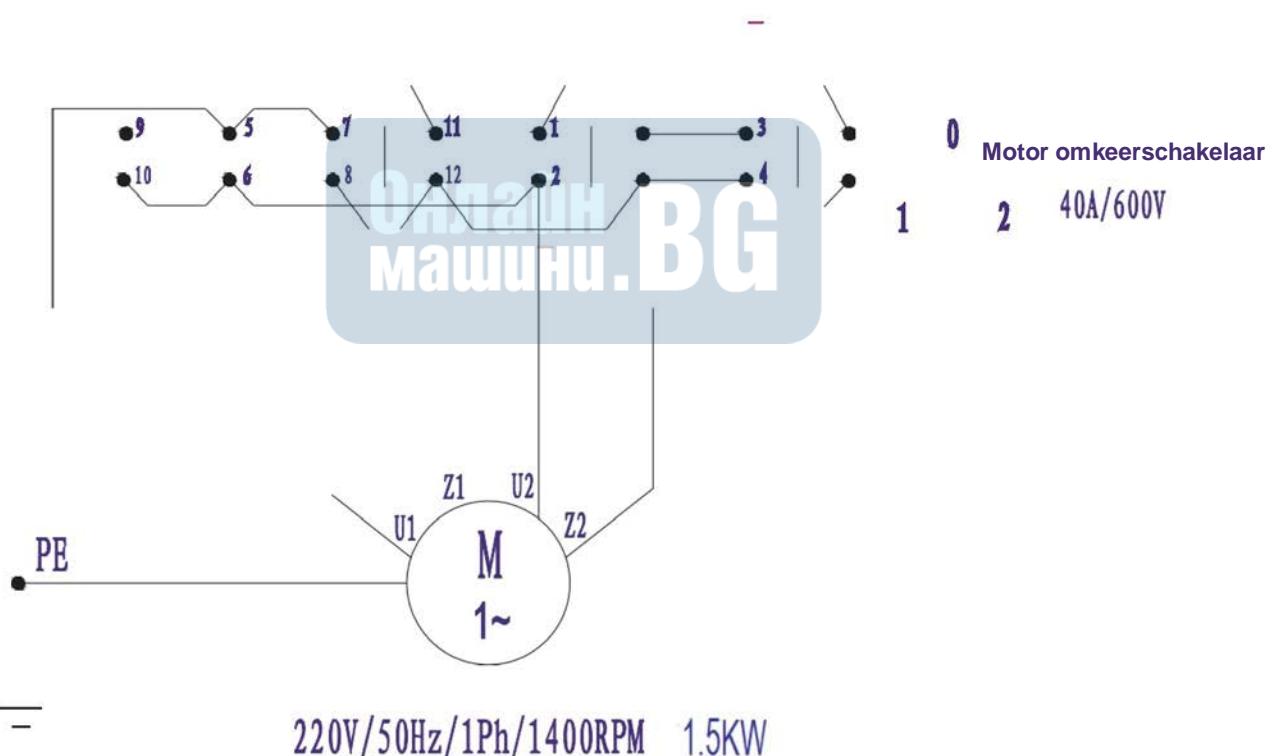
PE

L

N

AC220V 3X1.5 mm²

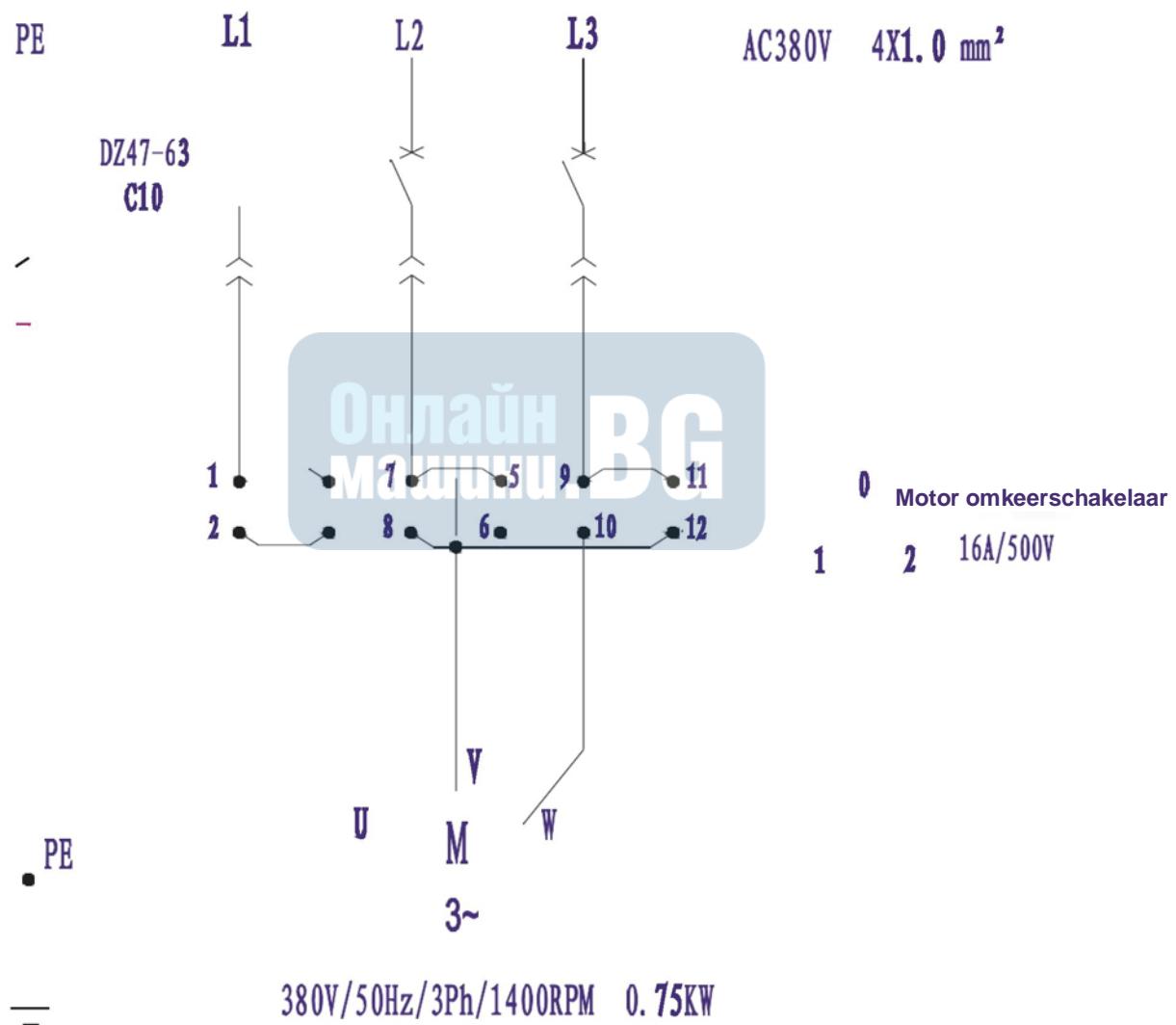
DZ47-63
C20



220V/50Hz/1Ph/1400RPM 1.5KW

ELEKTRISCH SCHEMATISCH DIAGRAM

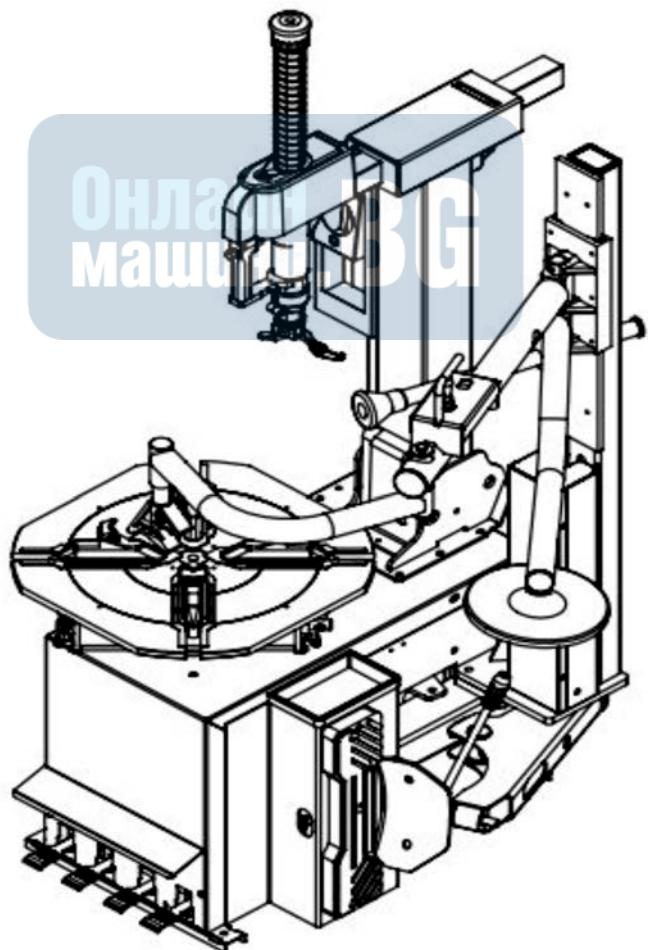
B. 380V-50hz/60hz 3P 0.75KW





**HBM PROFESSIONAL
REIFENMONTIERMASCHINE
MIT AERIAL ARM**

9254



Bedienungsanleitung & Anweisung
REIFENMONTIERMASCHINE
CE

HINWEIS FÜR DEN BENUTZER

Vielen Dank für den Kauf unserer Produkte.

Lesen Sie diese Anweisungen sorgfältig durch, um den Autolift sicher und korrekt zu verwenden, und bewahren Sie ihn für eine spätere Verwendung auf.



- Dieses Handbuch ist für das Modell: 9254
- Lesen Sie zuerst dieses Handbuch, um die Sicherheit der Konstruktion und des Aufbaus des Aufzugs zu gewährleisten.
- Stellen Sie sicher, dass dieses Handbuch den Endbenutzern zur Implementierung der Sicherheit zur Verfügung gestellt wird.
- Verwenden Sie den Reifenwärmetauscher nicht in einer explosionsgefährdeten Atmosphäre.

JEDER TEIL DIESES DRUCKS DARF NICHT ENTFERNT WERDEN.
DIESER DRUCK KANN OHNE ANMERKUNG GEÄNDERT WERDEN.

INHALTSVERZEICHNIS

1. EINLEITUNG.....	1
1.1 UMFANG	1
1.2 ABMESSUNGEN DER MASCHINE.....	1
1.3 TECHNISCHE DATEN.....	1
1.4 STRUKTUR UND TEILE	2
1.5 WARNUNG AUFKLEBER UND ANLEITUNG FÜR DIE MASCHINE.....	2
1.6 ORT DER WARNAUFKLEBER UND ANWEISUNGEN FÜR DIE MASCHINE....	4
2. INSTALLATION	5
2.1 TRANSPORT.....	5
2.2 INSTALLATION	5
3. INBETRIEBNAHME	11
4. BETRIEB.....	13
4.1 DEMONTAGE DER REIFEN.....	13
4.2 MONTAGE DER REIFEN.....	14
4.3 PUMPE	14
5. WARTUNG.....	16
ANHANG.....	17
ELEKTRISCHES SCHEMA-DIAGRAMM	17

1. EINLEITUNG

1.1 UMFANG

Die Reifenmontiermaschine wurde speziell entwickelt und hergestellt, um Reifen für Autos, Transporter, leichte Lastwagen und Motorräder mit dem Prinzip höchster Qualität und höchster Arbeitseffizienz zu ersetzen.



Hinweis: Dieses Gerät darf nur für den Zweck verwendet werden, für den der Hersteller es vorgesehen hat. Verwenden Sie es nicht für andere Zwecke.

Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung oder Nichtbeachtung entstehen, werden nicht von der Garantie abgedeckt.

1.2 ABMESSUNGEN DER MASCHINE

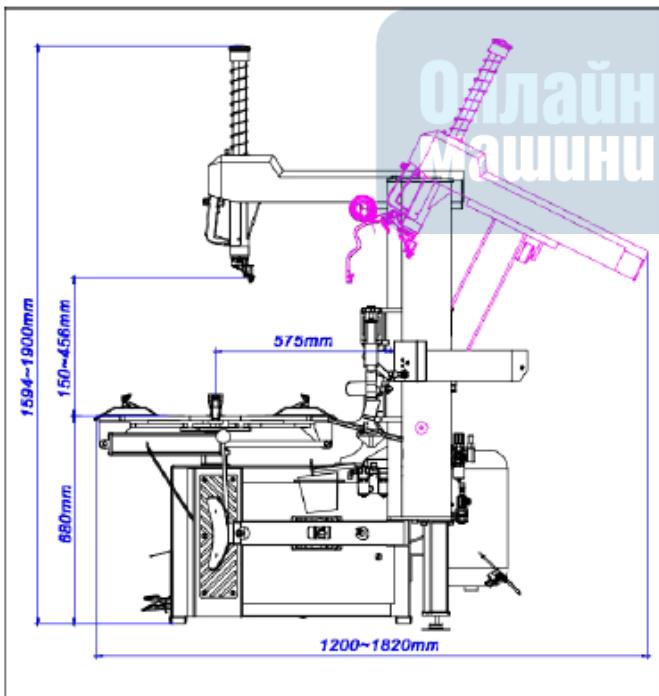


Abb.1

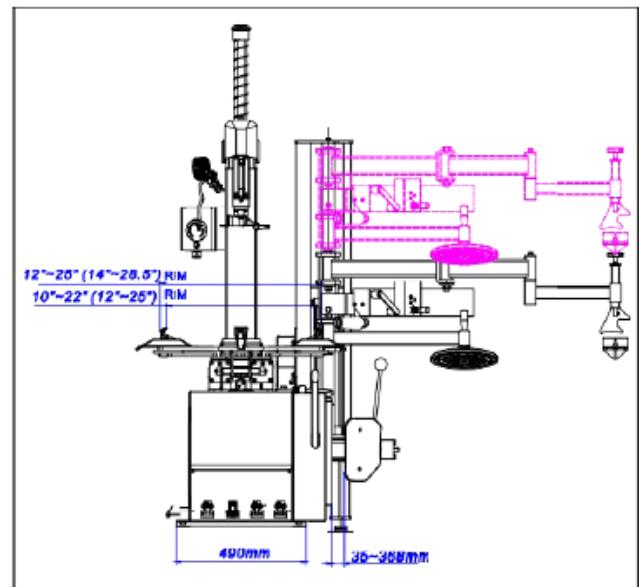


Abb.2

1.3 TECHNISCHE DATEN

MODELL	9254
Max. Radbreite	3"-15"
Max. Raddurchmesser	1020 mm
Außenverriegelung (RIM)	10"-22"
Interne Sperre (RIM)	12"-24"
Stromversorgung des Motors	220 V 50 Hz
Nettogewicht	285.5 Kg
Arbeitstemperatur	0-45 °C
Betriebsdruck	8-10 bar

Tabelle 1

1.4 STRUKTUR UND TEILE

1.4.1 STRUKTUR UND TEILE DER HAUPTMASCHINE

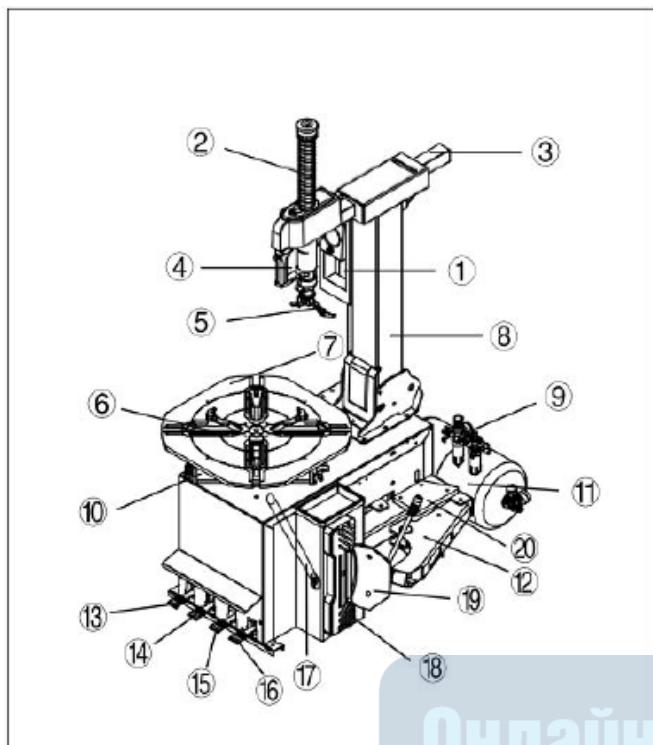


Abb.3

① Inflationsmesser

② Vertikale Folie

③ Horizontalarm

④ Sperrknopf für vertikales Schieben

⑤ Montage-/Demontagekopf

⑥ Radklammern

⑦ Plattenspieler

⑧ Vertikale Stange

⑨ Ölabscheider

⑩ Zylinder

⑪ Lufttank

⑫ Bead breaker arm

⑬ Vertikales Post-Tilt-Pedal

⑭ Radklammer zum Öffnen/Schließen des Pedals

⑮ Drehendes Pedal der Drehscheibe

⑯ Pedal des Crackers

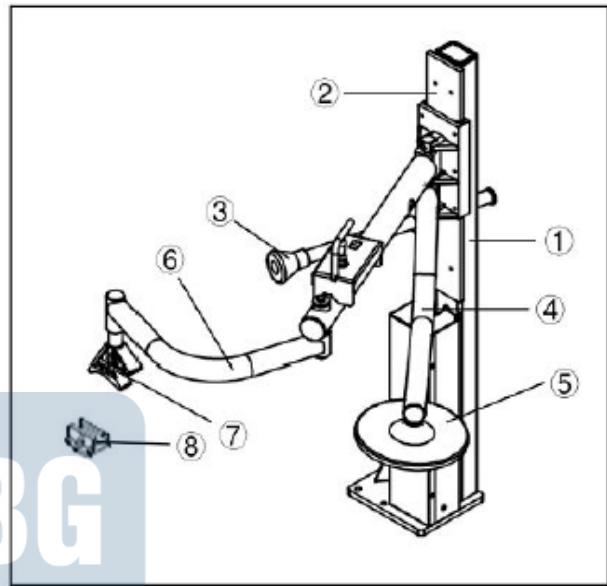
⑰ Reifenfeuerzeug

⑱ Kopbrekerpad

⑲ Sandbrecher

⑳ Den Becher einfetten

1.4.2 STRUKTUR UND TEILE DES ASSISTISCHEN ARMS



① Spalte

② Gleitschiene

③ Reifenpresswalze

④ Schwenkarm der Bandausgabescheibe

⑤ Reifenhebescheibe

⑥ Wulst am Schwenkarm drücken

⑦ Druckblock

⑧ Drücken Sie den Presskegel (fixieren Sie die Riemen an den Backen)

1.5 5 WARNUNG AUFKLEBER UND ANLEITUNG FÜR DIE MASCHINE



Klemmgefahr Halten Sie sich während des Betriebs vom Arm des Leistungsschalters fern.



Legen Sie niemals Ihre Hand auf den Gürtel, wenn sich der Demontagekopf in der Arbeitsposition befindet, um Verletzungen des Benutzers zu vermeiden.



Halten Sie bei der Verwendung der Felge niemals Ihre Hand zwischen den Reifen und die Radklemme, um Verletzungen des Fahrers zu vermeiden.



Die Radklemmern müssen sich in der geschlossenen Position befinden, wenn die Ferse bricht, um Verletzungen des Benutzers zu vermeiden.



Niemals Ihre Hand zwischen Brecher und Maschine bewegen, wenn sich der Schutz in Arbeitsstellung befindet, um Verletzungen des Benutzers zu vermeiden.



Gefahr von Augenschäden. Wenn der Schlauch vom Luftkompressor getrennt wird, wird Luft unter hohem Druck freigesetzt, wodurch die Augen des Benutzers verletzt werden können.



Verletzungsgefahr. Niemals während des Betriebs hinter der Maschine stehen. Neigung des vertikalen Arms kann zu Verletzungen führen.



Stromschlag. Die Basiseinheit hat hohe Spannungen.



Gefahr von Augenschäden. Flugreste, Schmutz und Flüssigkeiten können abgelassen werden, wenn sie auf die Ferse gestellt und aufgeblasen werden.



Tragen Sie während des Gebrauchs Handschuhe.



Tragen Sie während des Gebrauchs Arbeitskleidung.



Max. Arbeitsdruck: 10 bar.


WARNUNG!
UM UNFÄLLE UND VERLETZUNGEN ZU VERMEIDEN, LESEN SIE DIE ANWEISUNGEN VOR DEM BETRIEB.



SICHERHEITSHINWEISE

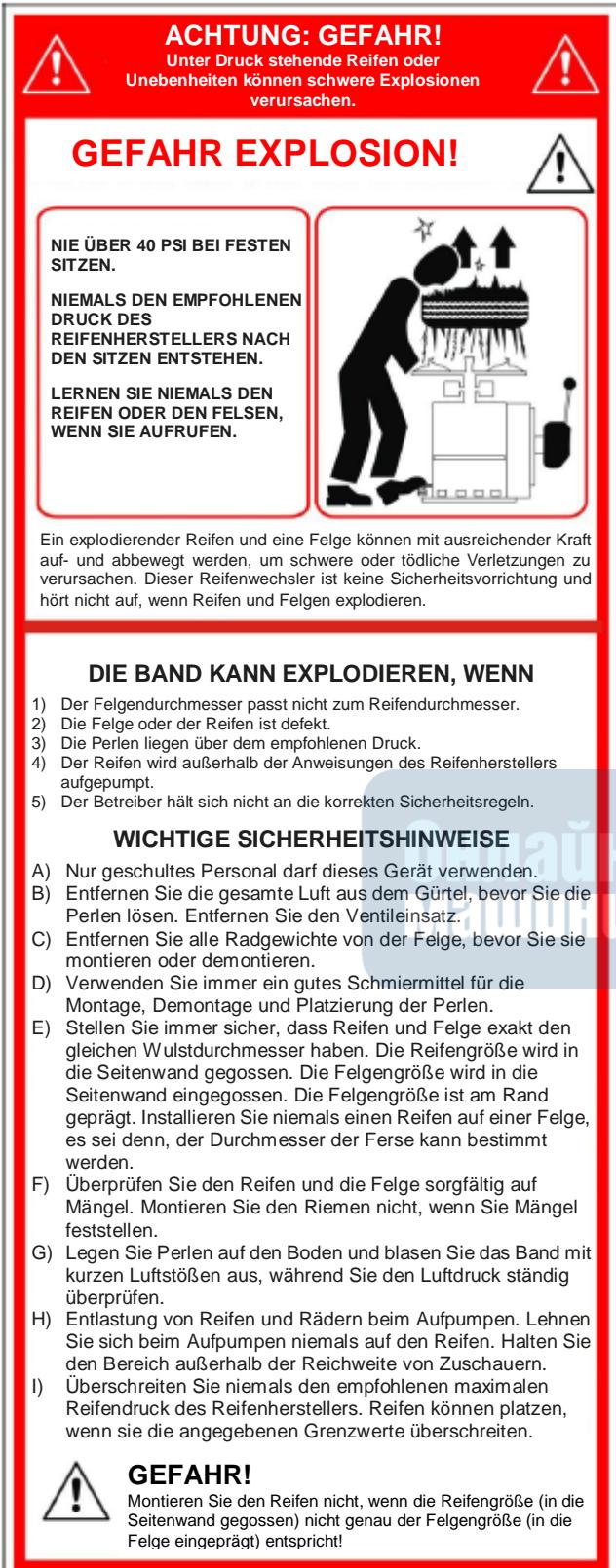
- Wenn Sie nicht alle Warnungen und Anweisungen lesen und befolgen, kann dies zu Verletzungen oder zum Tod führen.
- Lesen Sie vor dem Einsatz dieses Geräts alle Warnungen und Anweisungen, die mit diesem Reifenmontiergerät geliefert werden, und verstehen Sie diese.
- Befolgen Sie alle Warnungen und Anweisungen während des Gebrauchs.
- Warnungen und Anweisungen während des Gebrauchs nicht abdecken.
- Nicht lesbare und fehlende Warnschilder müssen umgehend ersetzt werden. Verwenden Sie den Reifenwärmetauscher nicht, wenn ein oder mehrere Etiketten nicht lesbar sind oder fehlen.


VORSICHT!
STROMSCHLAGGEFAHR.
ABDECKUNG NICHT ÖFFNEN.



WARNUNG!
ZUR VERMEIDUNG DES STROMSCHLAGS. LASSEN SIE DIESEN BAND NICHT IN REGEN, WASSER ODER NASSE STANDORTE AUSTAUSCHEN.

WARNUNG!
DIESER REIFENWECHSLER ENTHALT KEINE TEILE, DIE DURCH DEN BENUTZER GEWIESEN WERDEN. ABDECKUNG NICHT ÖFFNEN.
VERSUCHEN SIE NICHT MIT KOMPONENTEN.
DIE NICHTEINHALTUNG KANN FÜR DEN BENUTZER ODER DEN BETROFFENEN ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN ODER TOD FÜHREN.



1.6 ORT DER WARNAUFLÄBER UND ANWEISUNGEN FÜR DIE MASCHINE

Siehe die nächste Seite.

2. INSTALLATION

2.1 TRANSPORT



Stellen Sie sicher, dass das Gerät in der Originalverpackung transportiert wird, und platzieren Sie es gemäß den Markierungen auf der Verpackung. Die verpackte Maschine muss mit einem Gabelstapler mit geeigneter Kapazität bewegt werden. Platzieren Sie die Gabeln an den in (Abb.5) angegebenen Punkten.

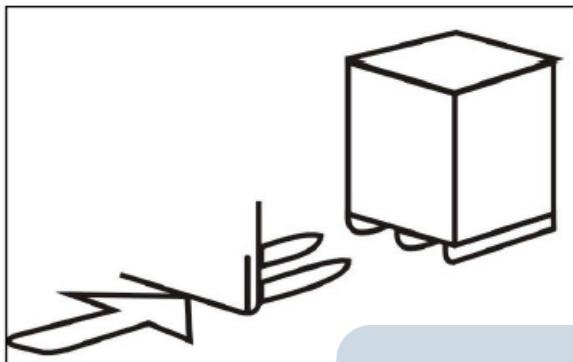


Abb.5

Die Transporttemperatur muss -25 bis +55 betragen, es müssen Maßnahmen getroffen werden, um Feuchtigkeit, Stöße und Stoße zu vermeiden.

2.2 INSTALLATION

2.2.1 INSTALLATIONSORT

Vergewissern Sie sich bei der Wahl des Installationsorts, dass die geltenden Sicherheitsvorschriften eingehalten werden.

Der halbautomatische Bandwärmetauscher muss an die Hauptstromversorgung und das Luftkompressionssystem angeschlossen werden. Es ist daher ratsam, die Maschine in der Nähe dieser Stromquellen zu installieren.

Die Site muss mindestens über den Platz verfügen, der in der **Abb. 6**, angezeigt wird, damit alle Teile der Maschine korrekt und ohne Einschränkungen verwendet werden können.

Wenn das Gerät im Freien installiert wird, muss es durch ein angeschlossenes Gerät geschützt werden.

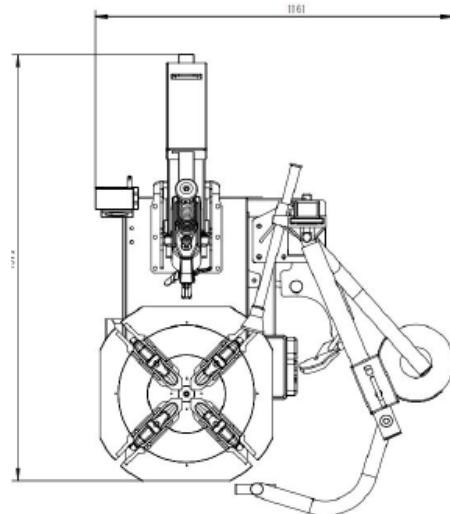


Abb.6

2.2.2 UNPACK

Überprüfen Sie nach dem Auspacken der Verpackung die sichtbaren Schäden an der Maschine und am Teil während des Versands. Wenden Sie sich bei Problemen an Ihren Händler. Das Verpackungsmaterial wie Kunststoff, Nagel, Schraube, Holz und Pappe muss in den Abfallbehälter gegeben oder gemäß den örtlichen Bestimmungen gehandhabt werden.



Hinweis: Der Bediener muss Handschuhe tragen, um beim Auspacken der Maschine Verletzungen zu vermeiden.

2.2.3 INSTALLATIONSPROZESS

Der automatische Reifenwechsler wird für den Versand zerlegt, der vertikale Arm wird demontiert, bevor er verpackt wird. Der Kunde muss es gemäß den Anweisungen montieren.

2.2.3.1 VERTIKALE POST-INSTALLATION

- Packen Sie den Verpackungskarton aus, entfernen Sie die Zubehörkartons, den Fersenring und die Säulenbaugruppe.
- Positionieren Sie das Maschinengehäuse gemäß ABB.6. Entfernen Sie die Schraube, den elastischen Ring und den Plattenring am Gehäuse. Entfernen Sie die vordere Schutzabdeckung (**Abb.7**) und die Spindel der vertikalen Masthalterung (**Abb.8**).



Abb.7



Abb.11



Abb.8



Abb.12

- Setzen Sie den vertikalen Pfosten in die Halterung. (**Abb.9**) Die Richtung des Warnschildes ist vorwärts. Machen Sie die Löcher am Pfosten mit den Löchern in der Halterung ausgerichtet. Die ausgebauten Spindel wieder einbauen. (**Abb.10**) Verwenden Sie den Drehmomentschlüssel zum Festziehen (**Abb.11**) und verriegeln Sie die Spindel wie in **Abb.12** gezeigt, um zu verhindern, dass sich die Spindel während des Betriebs dreht.

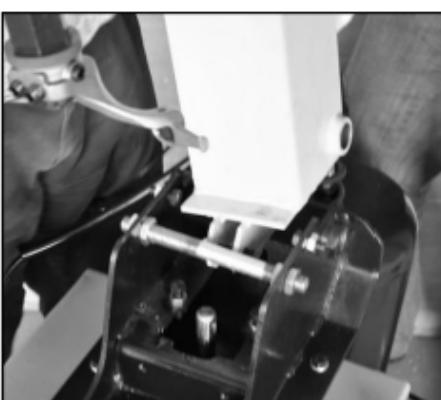


Abb.9



Abb.10

- Entfernen Sie die Schrauben und Muttern von der Verbindungsplatte der vertikalen Säule (**Abb. 13**) und richten Sie die Öffnung der Verbindungsplatte an der Bohrung der Zylinderschaft aus. Installieren Sie die entfernte Schraube und Mutter. (**Abb.14**)

Hinweis: Schraube und Mutter nicht festziehen. Schrauben Sie die Mutter so auf, dass sie mit der Schraube in derselben Richtung liegt oder 2 mm tiefer als die Schraubenfläche.

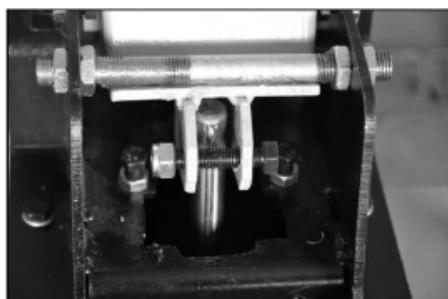


Abb.13



Abb.14

- Bringen Sie die entfernte Schutzkappe (**Abb.15**) an und verschieben Sie die Unterseite der Gummischutzkappe an der Außenseite der Halterung. (**Abb.16**)



Abb. 15



Abb. 16

- Führen Sie den Luftschauch am vertikalen Host in den Anschluss an der Rückseite des Maschinengehäuses ein. (Abb. 17)



Abb. 17

- Montieren Sie die horizontale Armabdeckung. (Abb. 18)



Abb. 18

- Entfernen Sie mit einem Schraubenschlüssel die Schraube (Abb. 19-2) vom vertikalen Schieber (Abb. 19-3) und entfernen Sie die vertikale Schieberkappe (Abb. 19-1). Wenn Sie die Schraube an der vertikalen Schieberkappe entfernen, verriegeln Sie den vertikalen Schieber mit dem Verriegelungsgriff, um ein Abrutschen zu verhindern, um die Maschine zu beschädigen oder Personen zu verletzen!

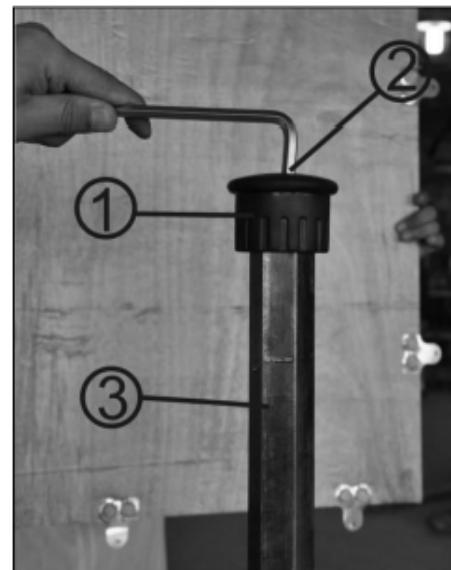


Abb. 19

- Installieren Sie die vertikale Gleitfeder (Abb. 20) am vertikalen Schlitten. Montieren Sie die vertikale Schieberkappe und die entfernte Schraube.

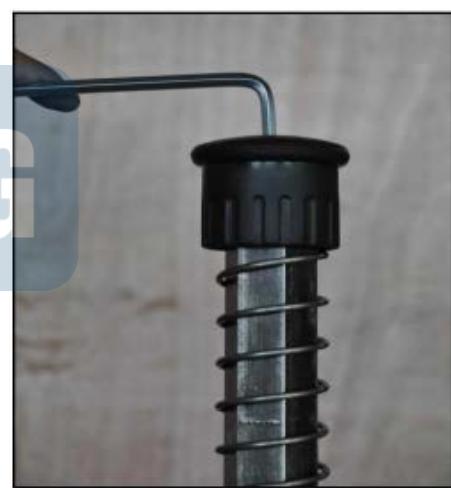


Abb. 20

2.2.3.2 PERLENBRECHER INSTALLATION

- Entfernen Sie die Sicherungsmutter am vorderen Ende der Kolbenstange der Fersenverlängerung (Abb. 21) und entfernen Sie mit dem Schraubenschlüssel die Mutter an der Schraube der Breakerplatte. Entfernen Sie den Bolzen und hängen Sie die Feder ein.



Abb. 21

- Setzen Sie die wulstbrechende Armas-Hülse in die Fersenbrecher-Stützplatte am Körper, um das Loch auszurichten, installieren Sie die Fersenbrecher-Schraube und bringen Sie die Mutter zum Verriegeln an. (**Abb.22**)



Abb.22

- Führen Sie die Kolbenstange durch die Öffnung der wulstbrechenden Schiebemuffe. (**Abb.23**) Die Oberfläche der Schiebemuffe muss nach außen zeigen. Montieren Sie die ausgebauten Mutter am vorderen Ende der Kolbenstange. (**Abb.24**) Die Mutter wird montiert. Der Abstand von der Kante des Wulstbruchblattes zum Wulstbruchgummi beträgt 30 bis 40 mm.



Abb.23



Abb.24

- Frühling aufhängen. (**Abb.25**)

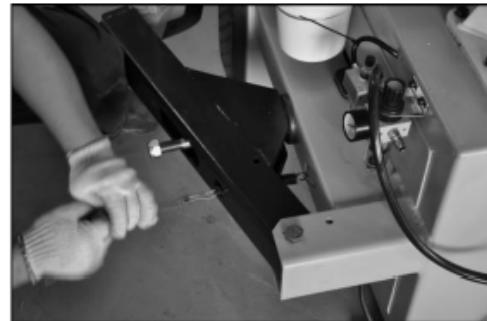


Abb.25

- Lösen Sie die Sicherungsmutter am Fersenschalenschuh. (**Abb.26**) Stellen Sie die Felgenbremsbacke auf die richtige Position ein und ziehen Sie die Mutter fest. (**Abb.27**)



Abb.26



Abb.27

2.2.3.3 LUFTTANK INSTALLIEREN

Montieren Sie den Luftbehälter an der Rückseite des Maschinengehäuses (**Abb.28**) und verbinden Sie dann die beiden Luftschräume der Karosserie mit dem Boden des Luftbehälters. (**Abb.29**)



Abb.28

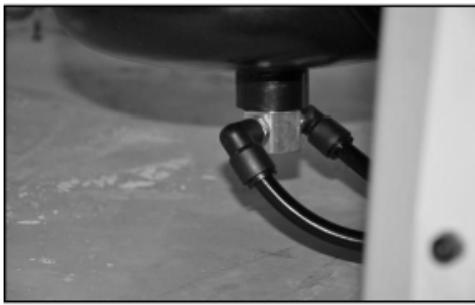


Abb.29

2.2.3.4 INSTALLATION DER MESSGERÄTE

Nehmen Sie den Inflationsmesser aus dem Zubehör. Montieren Sie das Messgerät an der Seite des vertikalen Pfostens. (**Abb.30**) Verbinden Sie die beiden Luftsäcke des Gehäuses mit der Pumpanzeige. (**Abb.31**)

-



Hinweis: Der mit "A" gekennzeichnete Schlauch muss mit der Einheit "A" am Messgerät verbunden sein.



Abb.30



Abb.31

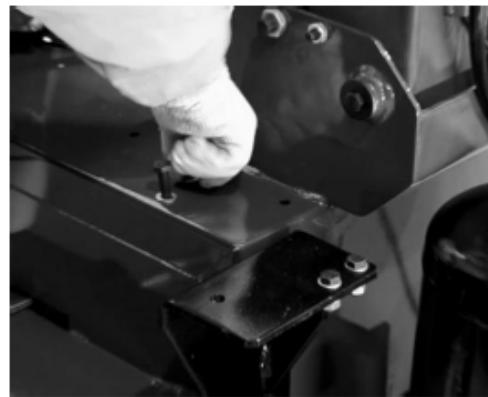


Abb.32



Abb.33

- Setzen Sie den Hilfsarm auf die Montagebasis. Richten Sie die Löcher aus und ziehen Sie die Schrauben fest.



Abb.34

- Installieren Sie den Schwenkarm, um die Reifen zu blockieren.



Abb.35

2.2.3.5 INSTALLATION DES WERKZEUGARMS

- Entfernen Sie die vier Schrauben (**Abb.32**) von der Montagebasis des Hilfsarms und die Schraube von der Unterseite des Hilfsarms (**Abb.33**).



Abb.36



Abb.37

- Befestigen Sie den Arm, um die Kante der Kante anzuheben.



Abb.38

- Installieren Sie die Fersenrolle.



Abb.39

- Ziehen Sie alle Schrauben mit Schraubenschlüsseln fest.

2.2.3.6 INSTALLATIONENÖLABSCHEIDER

Wenn die Maschine vom Werk entfernt wird, wird die Luftzufuhrarmatur getrennt und in die Zubehörbox gelegt. Die Armatur wird wieder installiert, wenn sie sich beim Kunden befindet.



Die Luftinstallation darf nur von qualifiziertem Personal durchgeführt werden.

Übermäßiger Luftdruck kann zu schweren Verletzungen führen und die Maschine beschädigen.

- **Vorbereitung**

Bereiten Sie einen Kreuzschlitzschraubendreher vor, entfernen Sie den Ölabscheider und zwei M4-Schrauben aus der Zubehörbox, überprüfen Sie den Ölabscheider und reinigen Sie die Oberfläche.

- **Befestigen Sie den Ölabscheider**

Befestigen Sie den Ölabscheider mit den M4-Schrauben an der Rückseite der Maschine, stellen Sie den Ölabscheider in einer Ebene ein und ziehen Sie die beiden M4-Schrauben an. (Abb.40)



Abb.40

- **Schließen Sie den Luftschauch an**

Schließen Sie die Schläuche gemäß Abb.41 an.



Abb.41

2.2.3.7 INSTALLATION DES KRAFTSTOFFS

Setzen Sie die Fettklammern in die beiden Löcher auf der rechten Seite der Maschine ein. (*Abb.42*) Legen Sie die Fettschale in die Klammer. (*Abb.43*)



Abb.42



Abb.43

2.2.3.8 PRÜFEN



Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen der Maschine an die Luftversorgung, dass sich keine Personen auf der Maschine befinden und dass keine Gegenstände auf dem Drehteller liegen.

Schließen Sie die Luftzufuhr an, nachdem Sie den Schlauch angeschlossen haben, um zu prüfen, ob ein Leck vorhanden ist oder nicht. Wenn dies nicht der Fall ist, kann der Kunde das Gerät verwenden (*Abb.44*).



Abb.44



Hinweis: Der Ölauslauf und der Druck werden vor der Auslieferung eingestellt, so dass es nicht erforderlich ist, sich selbst einzustellen.

3. INBETRIEBNAHME



Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen der Maschine an die Luftversorgung, dass sich keine Personen auf der Maschine befinden und dass keine Gegenstände auf dem Drehteller liegen.

- Schließen Sie die Luftzufuhr an, nachdem Sie den Schlauch angeschlossen haben, um zu prüfen, ob ein Leck vorhanden ist oder nicht. Wenn dies nicht der Fall ist, kann der Kunde das Gerät verwenden (*Abb.45*).



Abb.45



**Hinweis: der Auslauf des Öls und
Der Druck wurde vor der Auslieferung eingestellt, so dass es nicht notwendig ist, sich selbst einzustellen.**

- Prüfen Sie, ob sich die vier Pedale in ihrer ursprünglichen Position befinden. Schließen Sie die Luftquelle. Die Steuerung kann starten, wenn der Druck 8 bis 10 bar erreicht hat.



Hinweis: Nach dem Anschließen an die Luftquelle muss die Klemme am Drehtisch automatisch geöffnet werden, die vor der Auslieferung eingestellt wird.

- Wenn das Pedal (13) nach unten gedrückt wird, muss der vertikale Pfosten nach hinten kippen. Wenn das Pedal erneut gedrückt wird, kehrt die Stange in ihre ursprüngliche Position zurück.
- Wenn das Pedal (14) nach unten gedrückt wird, werden die Klemmen am Drehteller geschlossen. (Wenn Sie das Pedal leicht betätigen, kann das Gerät die Schrittfunktion anzeigen.) Wenn das Pedal von vorne betätigt wurde, wurden diese Clips geöffnet.
- Wenn das Pedal (15) nach unten gedrückt wird, muss sich der Plattensteller im Uhrzeigersinn drehen.

- Wenn das Pedal angehoben wird, muss sich der Drehteller gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- Wenn das Pedal (16) nach unten gedrückt wird, bewegt sich das Fersenblatt. Wenn das Pedal losgelassen wird, kehrt das Nähblatt in seine Ausgangsposition zurück.
- Durch Drücken der pneumatischen Verriegelungstaste (4) werden der horizontale Arm und der vertikale Schieber gesperrt.
- Durch Drücken des Pedals (21) (dieses Pedal hat zwei Stellungen) wird der Auslassschlauch in der ersten Hubposition abgeschaltet. Der Füllschlauch wird im zweiten Hub der Position freigegeben. Gleichzeitig wird durch die Sprinkler in den Radclemmenschlitten ein kräftiger Luftstrahl freigesetzt.
- Überprüfen Sie in Richtung des Körpers, ob der Ölabscheider ordnungsgemäß funktioniert. Normalerweise lässt es einen Tropfen Öl fallen, nachdem das Pedal 5-6 Mal gedrückt wurde. Wenn es zu schnell oder zu langsam abfällt, stellen Sie den Index des Luftreglers mit einem Schraubendreher ein.
- Stellen Sie sicher, dass sich die Schwenkarme und die Schiebarme reibungslos bewegen.

Wenn der Steuerhebel nach oben gedrückt wird, bewegt sich der Schieber leicht nach oben. Wenn der Steuerhebel gedrückt wird, fällt das Fahrzeug sanft ab.



Anmerkungen: Die Maschine muss ordnungsgemäß signalisiert werden, um Stöße während der Bearbeitung zu vermeiden.

Die Maschine muss vollständig auf dem Boden stehen.

Trennen Sie die Luft- und Stromquellen für jede Wartung.

Stellen Sie sicher, dass die Schrauben sicher an allen Teilen der Maschine befestigt sind.

Körper und Hände während des Gebrauchs aufbewahren. Die Kette, das Armband, lockere Kleidung und lange Haare sind gefährlich für die Bediener. Der Benutzer muss sichere Kleidung, Handschuhe und Brille tragen.

Sie müssen den Arbeitsbereich sauber und aufgeräumt halten, da dies zu einem plötzlichen Unfall führen kann

Der Arbeitsbereich muss gut beleuchtet sein.



Abb.46



Anmerkungen: Die Maschine muss ordnungsgemäß signalisiert werden, um Stöße während der Bearbeitung zu vermeiden.

Die Maschine muss vollständig auf dem Boden stehen.

Trennen Sie die Luft- und Stromquellen für jede Wartung.

Stellen Sie sicher, dass die Schrauben sicher an allen Teilen der Maschine befestigt sind.

Körper und Hände während des Gebrauchs aufbewahren. Die Kette, das Armband, lockere Kleidung und lange Haare sind gefährlich für die Bediener. Der Benutzer muss sichere Kleidung, Handschuhe und Brille tragen.

Sie müssen den Arbeitsbereich sauber und aufgeräumt halten, da dies zu einem plötzlichen Unfall führen kann

Der Arbeitsbereich muss gut beleuchtet sein.

4. BETRIEB



Verwenden Sie das Gerät niemals, bevor Sie diese Anleitung gelesen haben, und warnen Sie es sorgfältig.

Bevor Sie einen Reifen auf einer Felge anbringen, prüfen Sie Folgendes:

Die Felge muss sauber und in gutem Zustand sein: Reinigen Sie diese gegebenenfalls, nachdem Sie alle Radgewichte einschließlich des Maßbandes in der Felge entfernt haben.

Der Gürtel muss sauber und trocken sein, ohne die Ferse zu beschädigen.

Ersetzen Sie das Gummiventilsystem durch ein neues oder ersetzen Sie den O-Ring, wenn das Ventilsystem aus Metall besteht.

Wenn der Reifen ein Rohr benötigt, stellen Sie sicher, dass das Rohr trocken und in gutem Zustand ist.

Eine Schmierung ist erforderlich, um den Reifen richtig zusammenzubauen und eine korrekte Zentrierung zu erreichen. Verwenden Sie nur zugelassenes Schmiermittel.

Stellen Sie sicher, dass der Reifen die richtige Größe für die Felge hat.

4.1 DEMONTAGE DER REIFEN

- Legen Sie den Riemen zwischen die Felgenbrecherklinge und das Gummikissen und platzieren Sie die Klinge 2 cm von der Felge entfernt. Treten Sie auf das Pedal (16), um die Ferse von der Felge zu trennen. (**Abb.47**) Das Loch am Reifen darf während des Betriebs nicht in die Nähe der Brechklinge gelangen.



Abb.47

- Wiederholen Sie die obigen Schritte an den anderen Teilen des Reifens, um den Reifen gründlich von der Felge zu trennen.

- Stellen Sie den vertikalen Schlitten in der Arbeitsposition so ein, dass sich der Montage-/Demontagekopf in der Nähe der Felge befindet. Die Rolle im Montage-/Demontagekopf muss 2 mm vom Rand entfernt sein, damit die Felge nicht zerkratzt wird. (**Abb.48**) Ziehen Sie die Verriegelung, um den vertikalen Schieber zu verriegeln.

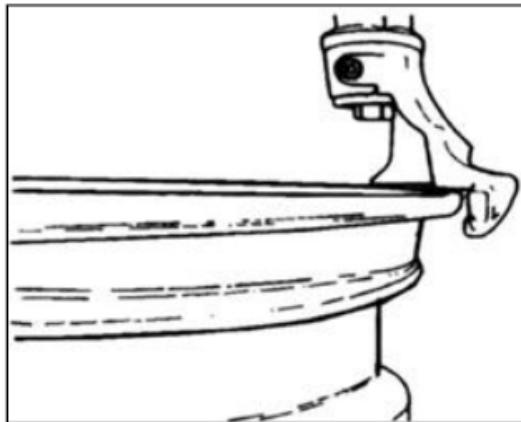


Abb.48

- Heben Sie die Ferse mit dem Reifenhebel auf den Montage-/Demontagekopf und treten Sie auf den Drehzapfen (15), um den Drehsteller im Uhrzeigersinn zu drehen, bis die Ferse vollständig getrennt ist (**Abb. 49**). Es wird vorgeschlagen, den Montage-/Demontagekopf etwa 10 mm auf der rechten Seite des Luftventils zu platzieren, wenn das Rad einen Schlauch hat, um den Schlauch nicht zu beschädigen.

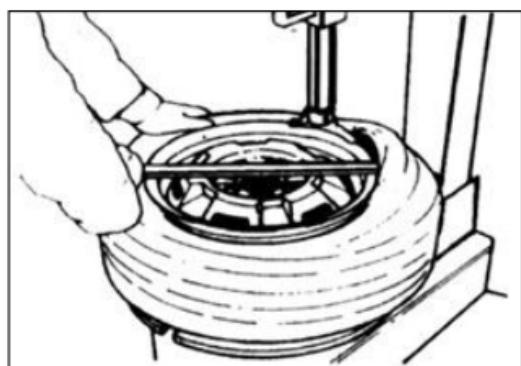


Abb.49

- Entfernen Sie den Schlauch, falls vorhanden. Drehen Sie das Rad so, dass die andere Seite in Richtung des Montage-/Demontagekopfs kommt, und wiederholen Sie die obigen Schritte, um die andere Seite der Ferse zu demontieren. (**Abb.50**)

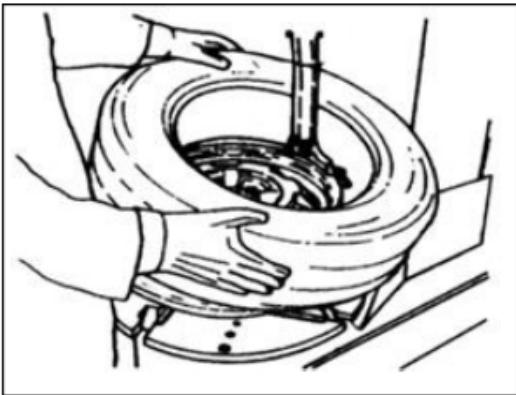


Abb.50

4.2 MONTAGE DER REIFEN



Hinweis: Stellen Sie sicher, dass Felge und Reifen vor dem Einbau die gleiche Größe haben.

- Clip die Kante auf den Plattenteller.
- Schmieren Sie die Perle mit einer Seifenlösung.
- Legen Sie eine Seite des Reifens oben auf das Ende des Montage-/Demontagekopfes und drücken Sie dann die andere Seite des Reifens unter den Montage-/Demontagekopf, damit der Reifen in die Nut der Felge gelangen kann. (**Abb.51**) Drücken Sie das Pedal (15), um den Drehsteller im Uhrzeigersinn zu drehen, und befestigen Sie den unteren Teil des Reifens an der Felge.



Abb.51

- Decken Sie das Rohr am Rand ab, falls vorhanden. Wiederholen Sie die obigen Schritte, um die obere Ferse zusammenzubauen.



Legen Sie Ihre Hand nicht zwischen den Riemern und die Klemmen. (Installieren Sie niemals das Druckregelventil in der Maschine, da sonst das Absperrventil beschädigt werden kann.)

4.3 PUMPE



Halten Sie Ihre Hand und Ihren Körper während des Betriebs vom Reifen fern und führen Sie die Befüllung vorsichtig durch, um Verletzungen zu vermeiden.

Pumpen Sie den Reifen gemäß den folgenden Anweisungen auf. Bitte beachten Sie, dass die Maschine (oder eine dritte Person) der Maschine keinen Schutz bietet, wenn der Reifen plötzlich explodiert.

Stellen Sie sicher, dass die Felge die gleiche Größe wie der Reifen hat und dass der Reifen nicht beschädigt wird, bevor der Reifen aufgepumpt wird.

4.3.1 GEBUNDENE KRAWATTEN

- Entfernen Sie die Ventilspindel.
- Das Ventil am Pumpenkopf festklemmen und sicherstellen, dass es richtig angeschlossen ist.
- Führen Sie eine letzte Prüfung durch, um sicherzustellen, dass der Durchmesser des Reifens und der Felge übereinstimmen.
- Stellen Sie sicher, dass die Kante und die Kugeln ausreichend geschmiert sind. Wenn nötig, etwas mehr schmieren.
- Drücken Sie das Pedal in die Stellung 1 (**Abb.52**), um das Aufpumpen zu starten.

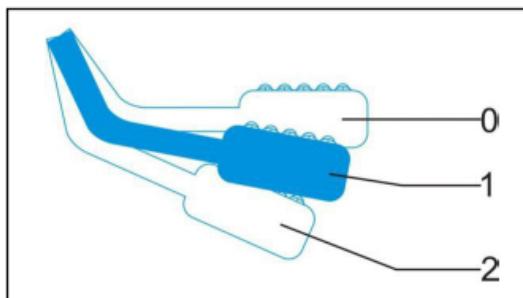


Abb.52

- Lassen Sie das Pedal regelmäßig los, um den Druck am Manometer zu prüfen. Nach und nach Luft einleiten, bis der richtige Druck erreicht ist.



Hinweis: Wenn Sie den Reifen zu stark aufpumpen, halten Sie die Taste an der Pumpenanzeige (Abb.53) gedrückt, bis der richtige Druck erreicht ist. Lassen Sie die Taste los, um den Druck an der Pumpanzeige zu prüfen.



Abb.53

4.3.2 Schlauchlose Reifen



Hinweis: Beim Aufpumpen von schlauchlosen Reifen mit einem kräftigen Luftstrahl (BLAST MODE) muss das Rad an der Innenseite der Felge festgeklemmt werden.

- Entfernen Sie die Ventilspindel.
- Das Ventil am Pumpenkopf festklemmen und sicherstellen, dass es richtig angeschlossen ist.
- Führen Sie eine letzte Prüfung durch, um sicherzustellen, dass der Durchmesser des Reifens und der Felge übereinstimmen.
- Stellen Sie sicher, dass die Kante und die Kugeln ausreichend geschmiert sind. Wenn nötig, etwas mehr schmieren.
- Drücken Sie das Pedal in die Position 1 (**Abb.52**).
- Wenn der Reifenwulst aufgrund einer starken Ferse nicht richtig sitzt, heben Sie den Reifen von Hand an, bis die obere Ferse an der Felge anliegt, und drücken Sie dann das Pedal vollständig bis auf Position 2 (**Abb.52**). Durch die Düsen in den Schlitten wird ein kräftiger Luftstrahl freigesetzt, der die Fersendichtung unterstützt.
- Lass die Band los! Stellen Sie das Pedal wieder auf Position 1 (**Abb.52**) und blasen Sie den Reifen weiter auf den erforderlichen Druck auf.



Hinweis: Wenn Sie den Reifen zu stark aufgepumpt haben, halten Sie die Entlüftungstaste (Abb.53) gedrückt, bis der richtige Druck erreicht ist. Lassen Sie die Taste los, um den Druck am Manometer zu prüfen.

5. WARTUNG



Hinweis: Nur der ausgebildete Bediener kann die Wartung durchführen.

Es ist notwendig, die Wartung gemäß diesem Handbuch regelmäßig durchzuführen, um die Maschine ordnungsgemäß zu verwenden und die Lebensdauer der Maschine zu verlängern. Andernfalls kann die Leistung und Zuverlässigkeit beeinträchtigt werden, und der Benutzer oder eine dritte Person kann sich in der Nähe der Maschine verletzen.

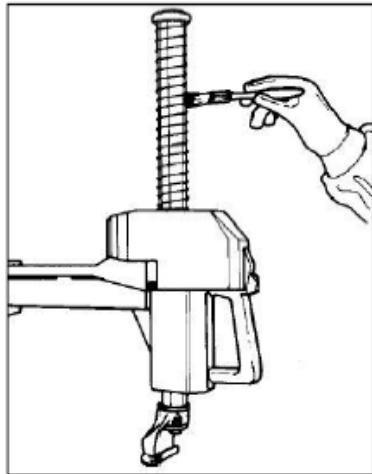


Abb.55



Hinweis: Schalten Sie die Strom- und Luftquelle für die Wartung aus und lassen Sie die gesamte Druckluft aus der Maschine.

- Halten Sie die Maschine und den Arbeitsbereich sauber, damit kein Staub in die beweglichen Teile eindringen kann.
- Überprüfen Sie regelmäßig den Ölstand im luftgepressten Kopf. Wenn es gefüllt werden muss, schalten Sie die Luftzufuhr ab und füllen Sie das SAE30-Öl ein.
- Reinigen und schmieren Sie alle beweglichen Teile des Plattentellers. (**Abb.54**)
- Überprüfen Sie regelmäßig alle Verbindungsteile und Schrauben und ziehen Sie sie gegebenenfalls fest.
- Halten Sie den horizontalen Arm sauber und schmieren Sie ihn regelmäßig, damit er sich ruhig bewegen kann. (**Abb.55**)
- Schmieren Sie alle Gelenkflächen, die wöchentlich zu Verschiebungen und Ölverlusten führen können.
- Bereiten Sie einen Segregator in der Nähe des Luftkompressors vor, um die Wassermenge in der Luft zu reduzieren, die durch die Maschine strömt.

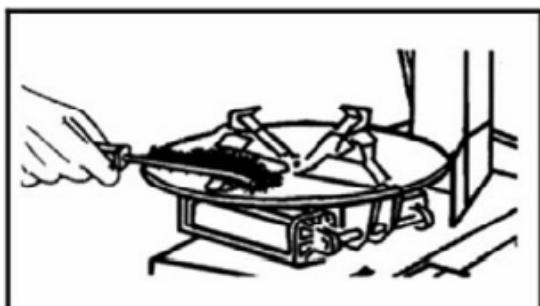


Abb.54



Hinweis: Schalten Sie vor dem Betrieb die Strom- und Luftquellen aus.

- Prüfen und stellen Sie die Spannung des Antriebsriemens ein, um sicherzustellen, dass der Plattenteller ruhig läuft. Lösen Sie die Schraube an der linken Abdeckung der Maschine, um die Abdeckung zu demontieren, und stellen Sie dann die Mutter am Motor ein, um den Riemen zu lösen und festzuziehen. (**Abb.56**)

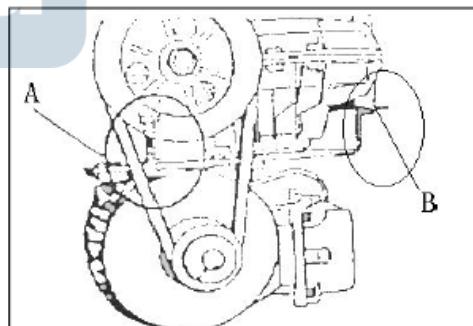


Abb.56

- Führen Sie die Einstellung wie folgt aus, wenn die vertikale Achse nicht richtig schließt.
 - ◇ Schließen Sie die pneumatische Versorgung.
 - ◇ Demontieren Sie die vertikale Armabdeckung.
 - ◇ Die Mutter an der Gewindestange mit einem Schraubenschlüssel einstellen oder die Schraube an der Rückseite der Sicherungsplatte festziehen.
 - ◇ Schließen Sie die pneumatische Versorgung an und beobachten Sie die verriegelte Position. Der vertikale Arm steigt um 3-4 mm.

ANHANG

ELEKTRISCHES SCHEMA-DIAGRAMM

A. 220V 50Hz 1500W

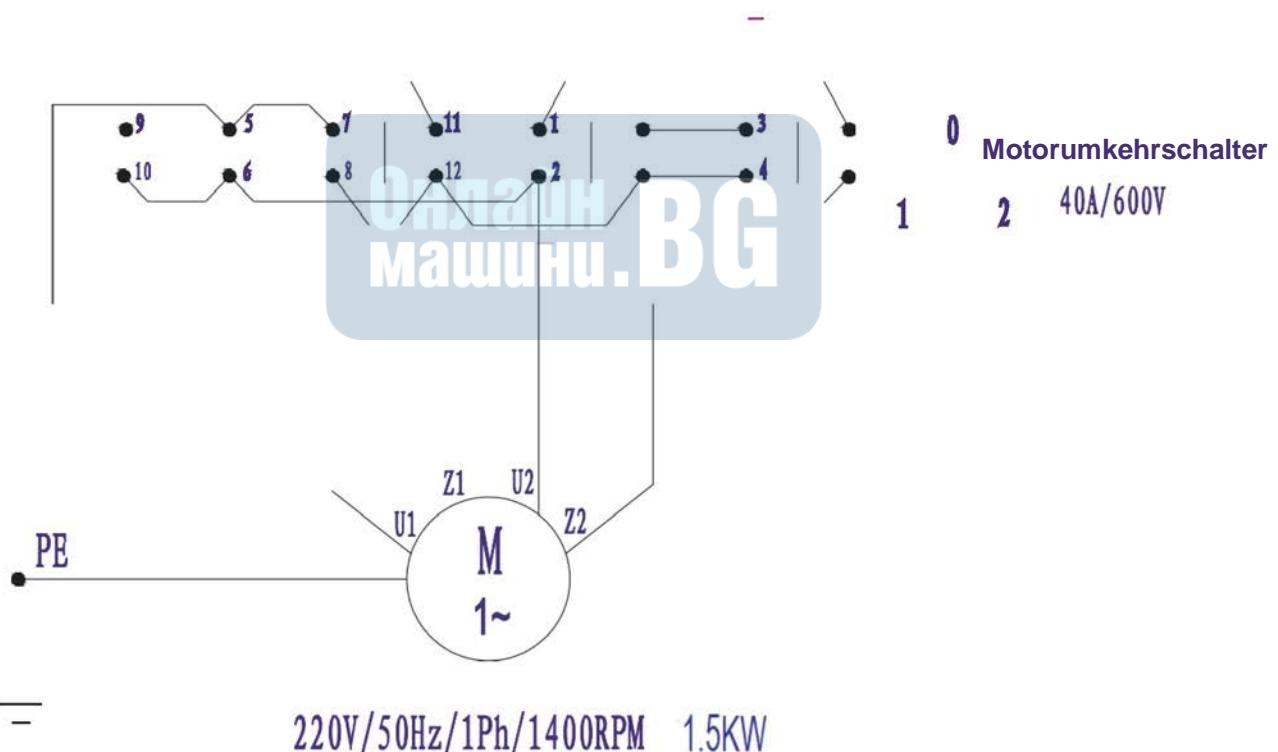
PE

L

N

AC220V 3X1.5 mm²

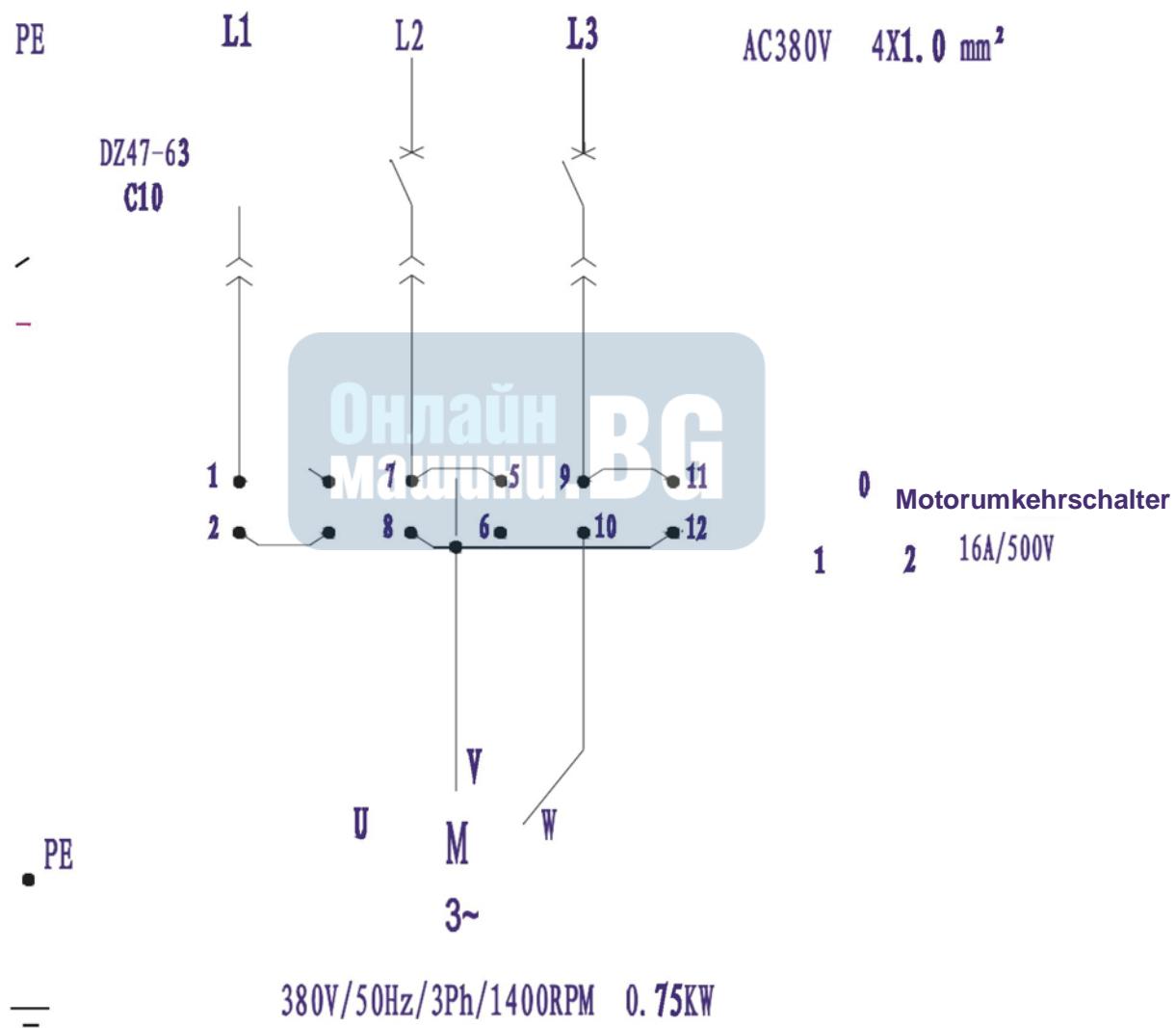
DZ47-63
C20



220V/50Hz/1Ph/1400RPM 1.5KW

ELEKTRISCHES SCHEMA-DIAGRAMM

B. 380V-50hz/60hz 3P 0.75KW





H.B.M. Machines B.V.

Grote Esch 1010 - NL 2841 MJ Moordrecht.
Tel. +31 / (0)1 82 / 52 54 68 - Fax. +31 / (0)1 82 / 63 51 19

ЕС – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Certificate of Compliance

Според:

EG-Правило за машини 2006/42/EC

EG-Наредба за уреди с ниско напрежение 2006/95/EC

С настоящото заявяваме, че въпросната машина, нейното разположение и конструкция отговарят на приложимите правила на ЕО относно здравето и безопасността. Всяка промяна в тази машина без предварително писмено разрешение, издадено от нас, ще направи всяка гаранция за тази машина НИЩОЖНА.

Описание на машината:

Балансираща машина

Модел и серия:

Професионална машина за балансиране на гуми HBM

Година на конструиране:

2019

Дата и място:

*NL 2841 MJ Moordrecht.
01-01-2019.*

Подпис / Печат:

*Herman Buitelaar
(Manager)*

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Herman Buitelaar". The signature is fluid and cursive, with a large, stylized "H" at the beginning.



HBM Machines B.V.

Grote Esch 1010 - NL 2841 MJ Moordrecht.

Tel. +31 / (0)1 82 / 52 54 68 - Fax. +31 / (0)1 82 / 63 51 19

EG - OVEREENSTEMMINGSVERKLARING

Certificate of Compliance

Volgens:

EG-Machinerichtlijn 2006/42/EC

EG-Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EC

Hiermede verklaren wij dat de nader omschreven machine op de grond van zijn samenstelling en constructie aan de EU – Richtlijnen voor de veiligheid en volksgezondheid voldoet. Bij wijzigingen van de machine die niet door ons is goedgekeurd verliest deze verklaring zijn geldigheid.

Omschrijving van de machines:

Banden Balanceermachine

Machinemodel:

HBM Professionele Banden Balanceermachine

Bouwjaar:

2019

Plaats / Datum:

*NL 2841 MJ Moordrecht.
01-01-2019.*

Handtekening / Stempel:

*Herman Buitelaar
(Directeur)*

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Herman Buitelaar". The signature is fluid and cursive, with a prominent "H" at the beginning.



HBM Machines B.V.

Grote Esch 1010 - NL 2841 MJ Moordrecht.

Tel. +31 / (0)1 82 / 52 54 68 - Fax. +31 / (0)1 82 / 63 51 19

EG - KONFORMITAETSBESCHEINIGUNG

(Certificate of Compliance)

LAUT:

EG-Maschinenanordnung 2006/42/EC

EG-Niedriges-Voltzahlanordnung 2006/95/EC

Wir bestaetigen, dass die hier angedeutete Maschine anhand ihrer herstellung und Bauart die EU-Anordnungen der Sicherheit und Gesundheit gemaess ist. Irgendwelche Aenderung der Maschine, gemacht ohne unsere Genehmigung, fuehrt fristlos zum Verlust der Gueltigkeit dieser bescheinigung.

Beschreibung und Art der Maschine: Banden Balanceermachine

Modell, Baureihe: HBM Professionele Banden Balanceermachine

Baujahr: 2019

Stelle und Tages-Kennzeichen: NL 2841 MJ Moordrecht.
01-01-2019.

Unterschrift / Stempel: Herman Buitelaar
(Direktor)

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Herman Buitelaar". The signature is fluid and cursive, with a large, stylized "H" at the beginning.